

บทที่ 1

---

บทนำ

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท โอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี บนพื้นที่ประมาณ 63.33 ไร่ เริ่มดำเนินการผลิตในเดือนกุมภาพันธ์ 2551 โดยได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.77(2)-3/2551-นปผ. ประเภทหรือชนิดโรงงานลำดับที่ 77(2) และ 64(2) แสดงดังภาคผนวก ก-1 ในปี 2561 ดำเนินการขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นรวมเป็น 154.8 ตัน/วัน ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทูลขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ดังภาคผนวก ก-2 ในปี 2562 ทำการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการด้วยการขอตีตตั้งเครื่องทูลขึ้นรูปขนาด 600 ตัน แทนเครื่องทูลขึ้นรูปขนาด 400 ตัน จำนวน 1 เครื่อง โดยไม่ส่งผลกระทบต่อเปลี่ยนแปลงกำลังการผลิต เนื่องจากเครื่องทูลขึ้นรูปขนาด 600 ตัน สามารถขึ้นรูปทำให้ผิวชิ้นงานมีความสม่ำเสมอ ลดความสูญเสียที่เกิดจากชิ้นงานไม่ได้คุณภาพ และยังช่วยลดการสึกหรอของชิ้นส่วนเครื่องจักร ส่งผลให้เกิดการชำรุดซ่อมแซมหรือหยุดเดินเครื่องจักรน้อยกว่าเครื่องทูลขึ้นรูปขนาด 400 ตัน ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1) โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตพิจารณารายงานฯ หนังสือที่ อก.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 ดังภาคผนวก ก-3 และในปี 2564 ได้มีการดำเนินโครงการส่งเสริมพลังงานทดแทนให้กลายเป็นพลังงานใช้ภายในโครงการร่วมกับการใช้พลังงานไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ด้วยการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) อาคารผลิตจำนวน 2 อาคาร กำลังการผลิตกระแสไฟฟ้า 974.400 กิโลวัตต์ เพื่อช่วยลดค่าใช้จ่ายในการใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค และยังช่วยลดการปลดปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ (CO<sub>2</sub>) ลงได้ส่วนหนึ่งซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 2) โดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ดังภาคผนวก ก-4 วัตถุดิบหลักในการผลิต คือ เหล็กแท่ง นำเข้าจากประเทศญี่ปุ่น ผลิตภัณฑ์ ได้แก่ เพล้าข้อเหวี่ยง ข้อต่อเพล้า เพล้ารับกำลังเข้า เพล้าส่งกำลังออก สลักหัวแกนไบพัต ปลายเพล้า หน้าแปลนข้อต่อเพล้ากำลัง ข้อต่อเพล้าขับเคลื่อน เป็นต้น ในด้านการดำเนินกิจกรรมการผลิตโครงการได้รับการรับรองมาตรฐานสากลต่าง ๆ ได้แก่ มาตรฐานระบบบริหารคุณภาพเพื่ออุตสาหกรรมยานยนต์ (ISO/IATF16949) มาตรฐานบริหารงานคุณภาพ (ISO9001) และมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)

## 1.2 วัตถุประสงค์ในการจัดทำรายงานฯ

จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 เพื่อนำเสนอผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานอนุญาตและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามหนังสือแนบท้ายหนังสือเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ทั้ง 2 ฉบับ ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 136 ตอนพิเศษ 3 ง ลงวันที่ 4 มกราคม 2562 นอกจากนี้ ในช่วงเดือนตุลาคม 2564 - มิถุนายน 2565 เป็นช่วงการก่อสร้างโครงการติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ โครงการจึงขอเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการในระยะก่อสร้าง ไว้ในรายงานฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565

ทั้งนี้ โครงการได้ดำเนินการขอขยายระยะเวลาจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองแสดงดังภาคผนวก ก-5

## 1.3 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

- ชื่อโครงการ : โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ) และดำเนินการก่อสร้างในส่วนของการติดตั้งระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ระยะก่อสร้าง)
- สถานที่ตั้ง/สถานที่ติดต่อ : นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/68 หมู่ที่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบังตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ ราชบุรี
- ชื่อเจ้าของโครงการ : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด
- ชื่อผู้ติดต่อ : คณะทำงานชุมชนสัมพันธ์ ติดต่อ: [REDACTED]  
อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม ติดต่อ [REDACTED]  
หมายเลขโทรศัพท์ [REDACTED] หมายเลขโทรสาร [REDACTED]  
อีเมล [REDACTED]
- จัดทำโดย บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

- โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ได้รับความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 1 และครั้งที่ 2) จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 และหนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ตามลำดับ

- นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างต่อเนื่องปีละ 2 ครั้ง โดยครั้งสุดท้ายนำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานอนุญาตระหว่างเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม 2564 เมื่อวันที่ 2 กุมภาพันธ์ 2565

- สถานภาพโครงการ : ระยะก่อสร้างและระยะดำเนินการ

### 1.3.1 ที่ตั้งโครงการ

โครงการตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตำบลหนองขาม อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี เนื้อที่โครงการ 101,320.4 ตารางเมตร หรือประมาณ 63.33 ไร่ ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบแสดงดังรูปที่ 1.3.1-1 อาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ ดังนี้

ทิศเหนือ	ติดต่อกับ	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ ซัมมิท คอร์ปอเรชั่น จำกัด
ทิศตะวันออก	ติดต่อกับ	บริษัท ไตฟุกู (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท โอสุกุ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท โอคุตะ เซโค (ประเทศไทย) จำกัด
ทิศตะวันตก	ติดต่อกับ	บริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด บริษัท ยานากิซาวะ พรินซ์ชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท มาร์ กลาส เทค จำกัด
ทิศใต้	ติดต่อกับ	พื้นที่เกษตรกรรม (ไร่นาสำปะหลัง) และชุมชนวังค้อ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการและพื้นที่ส่วนติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ ซึ่งจะมีการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 (โรงประกอบและโรงชุบชิ้นรูป 1 ตามลำดับ) และติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter) บริเวณพื้นที่อาคารผลิต แสดงดังรูปที่ 1.3.1-2

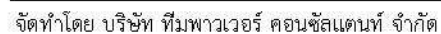
การใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ ประกอบด้วย อาคารผลิต 3 อาคาร พื้นที่ส่วนสนับสนุนการผลิต/ระบบสาธารณูปโภค/พื้นที่ใช้ประโยชน์อื่น ๆ คิดเป็นพื้นที่รวม 71,137.4 ตารางเมตร หรือร้อยละ 70.21 พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ 22,322 ตารางเมตร หรือร้อยละ 22.03 และพื้นที่สีเขียว 7,861 ตารางเมตร หรือร้อยละ 7.76 สำหรับพื้นที่ว่างเปล่าของโครงการตามประกาศของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 103/2556 เรื่อง การพัฒนาที่ดินสำหรับผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ระบุถึงกรณีการพัฒนาที่ดิน เพื่อทำการก่อสร้างอาคารหรือสิ่งก่อสร้างใด ๆ ในแปลงที่ดินของผู้ประกอบกิจการจะต้องเว้นที่ว่างไม่น้อยกว่าร้อยละ 30 ของพื้นที่แปลงที่ดินนั้น โดยพื้นที่ว่าง หมายถึง พื้นที่อันปราศจากหลังคาหรือสิ่งก่อสร้างปกคลุม ซึ่งพื้นที่ดังกล่าวอาจจะจัดให้เป็นบ่อน้ำ สระขังน้ำ บ่อพักน้ำเสีย ที่พักมูลฝอย ที่พักรวมมูลฝอย หรือที่จอดรถภายนอกอาคาร และให้หมายรวมถึงพื้นที่ของสิ่งก่อสร้างหรืออาคารที่สูงจากระดับพื้นดินไม่เกิน 1.20 เมตร และไม่มีหลังคา หรือสิ่งก่อสร้างปกคลุมเหนือระดับนั้น ทั้งนี้ พื้นที่ว่างของโครงการ ประกอบด้วย พื้นที่สันหนาทิศ (สนามฟุตบอล) ลานจอดรถ บ่อน้ำฝน พื้นที่รอการใช้ประโยชน์ ถนน และพื้นที่สีเขียว โดยภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการจะมีพื้นที่ว่างที่มีลักษณะสอดคล้องตามข้อกำหนดของ ก.นอ. ประมาณ 69,610.4 ตารางเมตร คิดเป็นร้อยละ 68.70 ของพื้นที่ทั้งหมด





รูปที่ 1.3.1-1 ที่ตั้งโครงการและพื้นที่โดยรอบ





### 1.3.2 วัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

#### 1) วัตถุดิบและสารเคมี

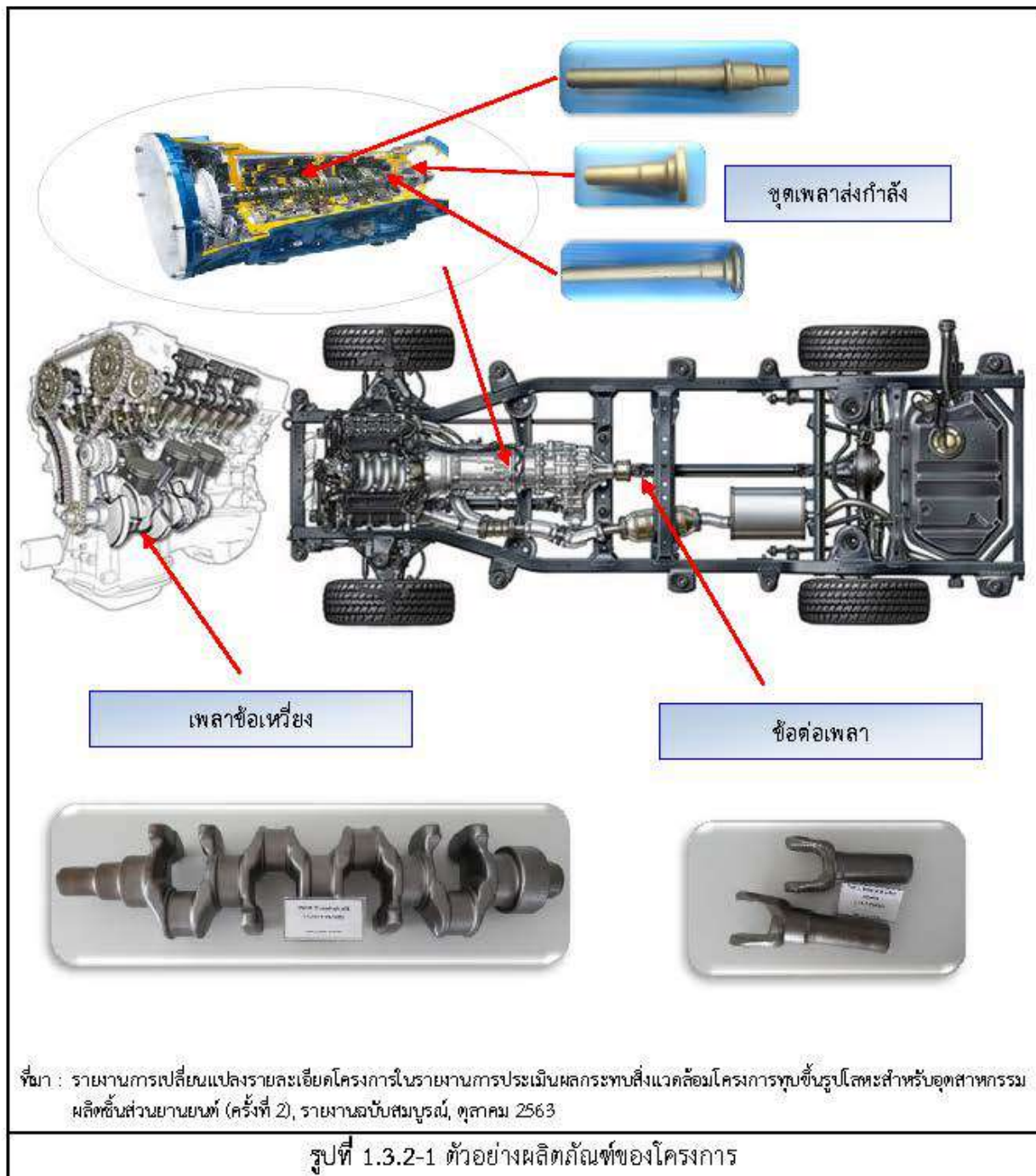
**วัตถุดิบ** ได้แก่ เหล็กแท่ง ประมาณ 61,170 ตัน/ปี หรือ 203.9 ตัน/วัน ขนส่งเข้าสู่โรงงาน โดยรถเทรลเลอร์ที่มีผ้าใบพลาสติกปกคลุมจำนวน 2,561 เที่ยว/ปี จัดเก็บไว้ในอาคารผลิต 2 (โรงชุบชิ้นรูป 1) และอาคารผลิต 3 (โรงชุบชิ้นรูป 2) ขนาดพื้นที่จัดเก็บรวม 1,314 ตารางเมตร

**เม็ดเหล็ก** เม็ดเหล็กจะถูกนำมาใช้ในกระบวนการตัดผิวชิ้นงาน ประมาณ 12.74 ตัน/ปี หรือ 0.04 ตัน/วัน ทำการขนส่งเข้าสู่โรงงานโดยรถ 4 ล้อ จำนวน 6 เที่ยว/ปี จัดเก็บไว้ในพื้นที่หน้างานในอาคารผลิต 2 และอาคารผลิต 3 ขนาดพื้นที่จัดเก็บรวมประมาณ 12 ตารางเมตร

**สารเคมีที่ใช้สนับสนุนการผลิต** ได้แก่ น้ำมันไฮดรอลิก น้ำมันหล่อลื่นระบบเฟือง น้ำมันเกียร์ น้ำมันกันสนิม สารหล่อลื่นแม่พิมพ์ แมกน้า จารบี น้ำมันหล่อเย็น ปริมาณการใช้งานรวมประมาณ 106,828 ลิตร/ปี หรือ 356 ลิตร/วัน สารเคมีจะถูกบรรจุในภาชนะมีฝาปิดมิดชิด ขนาดตั้งแต่ 0.5-200 ลิตรขึ้นไป ขนส่งด้วยรถบรรทุก 4 และ 6 ล้อ ประมาณ 120 เที่ยว/ปี ทำการจัดเก็บในโรงจัดเก็บสารเคมีขนาดพื้นที่ 135 ตารางเมตร รองรับการจัดเก็บสารเคมีได้รวมประมาณ 49,000 ลิตร หรือสำรองได้นานประมาณ 1 เดือน การป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีได้จัดให้มีร่องคอนกรีตบริเวณทางเข้าความยาว 7 เมตร ความจุรวม 315 ลิตร หากมีการรั่วไหลของสารเคมีจะทำการสูบลงในถังขนาด 200 ลิตร เพื่อรวบรวมไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม พร้อมจัดเตรียมทรายและแผ่นดูดซับสารเคมี การป้องกันอัคคีภัยได้จัดให้มีถังดับเพลิงและหลอดไฟแบบ Explosion Proof สำหรับสารเคมีที่ใช้ในการปรับปรุงคุณภาพน้ำเสียทางเคมี ประกอบด้วย Poly-acrylamide, Ferric Chloride และ Calcium Hydroxide ปริมาณการใช้งานรวมประมาณ 33.015 ตัน/ปี ทำการขนส่งโดยรถบรรทุก 4 ล้อ จัดเก็บในพื้นที่ใช้งานบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี

#### 2) ผลิตภัณฑ์

**ผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์** ได้แก่ เฟลาข้อเหวี่ยง ข้อต่อเฟลา เฟลารับกำลังเข้า เฟลาส่งกำลังออก สลักหัวแกนไบพัตต์ ปลายเฟลา หน้าแปลนข้อต่อเฟลา กำลัง ข้อต่อเฟลาขับเคลื่อน เป็นต้น ความสามารถในการผลิตสูงสุด 154.8 ตัน/วัน ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของโครงการแสดงดังรูปที่ 1.3.2-1 ผลิตภัณฑ์ทั้งหมดจะถูกจัดเก็บไว้ในอาคารเก็บผลิตภัณฑ์/พื้นที่วางชิ้นงานขนาดพื้นที่ 2,410.5 ตารางเมตร ซึ่งสามารถรองรับการจัดเก็บได้ประมาณ 12,000 ตัน หรือสำรองได้ประมาณ 80 วัน ก่อนส่งจำหน่ายไปยังลูกค้า โดยรถบรรทุก 10 ล้อ





### 1.3.3 เครื่องจักรและอุปกรณ์

เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตของโครงการได้รับอนุญาตเปิดใช้งานตามข้อกำหนดของ กนอ. กำลังเครื่องจักร 13,667.51 แรงม้า เครื่องจักรหลักในแต่ละอาคารผลิต ดังนี้

- อาคารผลิต 1 (โรงประกอบ) : เครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เครื่องตรวจสอบรอยร้าวเครื่องปรับปรุงทรงชิ้นงานเครื่องกัดและกลึงชิ้นงาน

- อาคารผลิต 2 (โรงทูลขึ้นรูป 1) : เครื่องกัดและกลึงชิ้นงานเครื่องตัดเหล็กเครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนเครื่องเจาะรูแม่พิมพ์เครื่องอบแม่พิมพ์เครื่องทำความสะอาดแม่พิมพ์ ชุดเครื่องทูลขึ้นรูปขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด ขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 ชุด ขนาด 400 ตัน จำนวน 1 ชุด และขนาด 600 ตัน จำนวน 1 ชุด

- อาคารผลิต 3 (โรงทูลขึ้นรูป 2) : ชุดเครื่องทูลขึ้นรูป ขนาด 4,500 ตันจำนวน 1 ชุด เครื่องขัดผิวชิ้นงาน/ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลนและเครื่องตรวจสอบรอยร้าว

### 1.3.4 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตหลักทูลขึ้นรูป แบ่งเป็น 6 กิจกรรมหลักแสดงสมดุลการผลิตดังรูปที่ 1.3.4-1 สรุปได้ดังนี้

#### 1) กระบวนการรับวัตถุดิบ

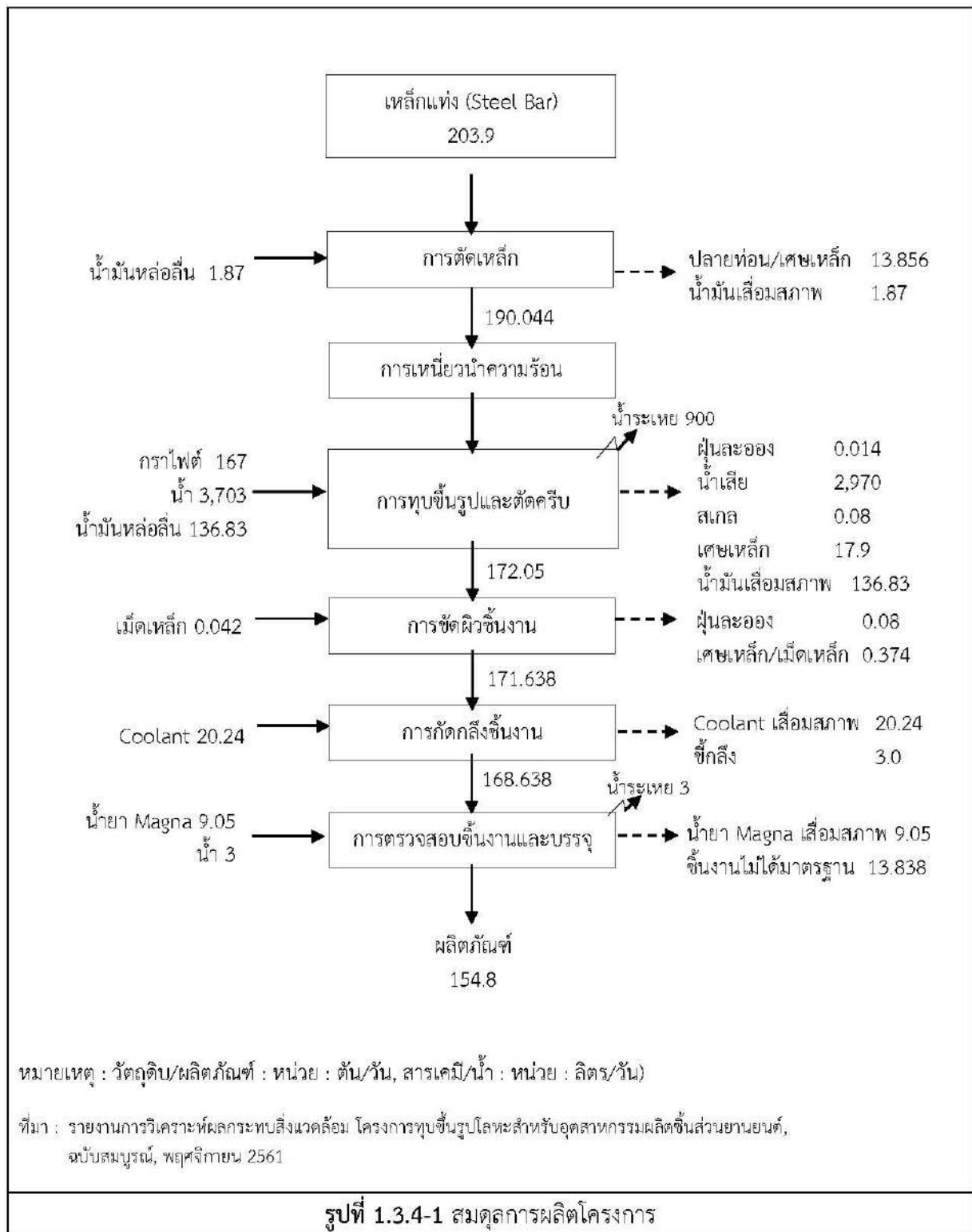
วัตถุดิบของโครงการ คือ เหล็กแท่ง ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางประมาณ 39-92 มิลลิเมตร ยาวประมาณ 7-8 เมตร ผลิตจากประเทศญี่ปุ่น ส่งซื้อผ่านบริษัทตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย เมื่อทำการขนส่งมายังพื้นที่โครงการจะทำการตรวจสอบข้อมูล/องค์ประกอบของวัตถุดิบตามระบบการบริหารจัดการคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์และนำไปจัดเก็บไว้ยังพื้นที่เก็บวัตถุดิบ

#### 2) กระบวนการตัดเหล็กและเหนี่ยวนำความร้อน

เหล็กแท่งที่จัดเก็บในชั้นวางเหล็กแท่ง จะถูกเคลื่อนย้ายโดยระบบเครนเข้าสู่เครื่องตัดเหล็กควบคุมความยาวของเหล็กท่อนตามลักษณะของชิ้นงานที่ต้องการทูลขึ้นรูปและจัดเก็บในพาเลท หลังจากนั้นจึงทำการลำเลียงเข้าสู่เครื่องเหนี่ยวนำความร้อนด้วยระบบสายพานลำเลียงแบบอัตโนมัติ เพื่อให้ความร้อนจนกระทั่งเหล็กท่อนอ่อนตัวลงง่ายต่อการทูลขึ้นรูป ควบคุมอุณหภูมิประมาณ 1,200-1,260 องศาเซลเซียส

#### 3) กระบวนการทูลขึ้นรูปและตัดครึ่ง

เหล็กท่อนที่มีความร้อนตามที่กำหนดจะถูกลำเลียงเข้าสู่เครื่องทูลขึ้นรูป โดยใช้แขนกลช่วยในการทำงานซึ่งเป็นแบบอัตโนมัติและกึ่งอัตโนมัติ เพื่อความแม่นยำในการวางและยังลดความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุต่อพนักงาน ก่อนทำการทูลขึ้นรูปในแต่ละครั้งจะทำการฉีดน้ำผสมสารหล่อลื่นที่ผสมกราไฟต์ เพื่อเคลือบแม่พิมพ์ไม่ให้ติดกับชิ้นงานแล้วจึงทำการทูลขึ้นรูปและตัดเหล็กส่วนเกินที่เครื่องตัดครึ่ง เศษเหล็กส่วนเกินจากการตัดครึ่งจะเก็บในถังเก็บเศษเหล็กเพื่อรอจำหน่ายเป็นเศษเหล็กต่อไป น้ำผสมสารหล่อลื่นเคลือบแม่พิมพ์ที่มีส่วนผสมของกราไฟต์ดำจะถูกส่งไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ส่วนน้ำผสมสารหล่อลื่นเคลือบแม่พิมพ์ที่มีส่วนผสมของกราไฟต์ขาวจะรวบรวมไว้ในบ่อพักน้ำเสียเพื่อรอส่งกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม





#### 4) กระบวนการขัดผิวชิ้นงาน

ชิ้นงานที่ผ่านการชุบขึ้นรูปและตัดครีบเหล็ก จะถูกลำเลียงมายังเครื่องขัดผิวชิ้นงานด้วยการพ่นเม็ดเหล็กขนาดเล็กไปยังผิวชิ้นงาน เม็ดเหล็กจะมีการหมุนเวียนอยู่ภายในเครื่องเพื่อขัดผิวชิ้นงาน สำหรับเม็ดเหล็กที่เสื่อมสภาพจะเก็บรวบรวมเพื่อรอส่งไปกำจัดโดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

#### 5) กระบวนการกัดกลึงชิ้นงาน

การกัดกลึงชิ้นงาน จะทำการตัด กลึง เจาะชิ้นงาน โดยใช้เครื่อง CNC ให้มีลักษณะตามที่ลูกค้าต้องการ ทำงานด้วยระบบอัตโนมัติด้วยการใช้โปรแกรมสำเร็จรูปควบคุมการสั่งงานของเครื่องจักร

#### 6) กระบวนการตรวจสอบคุณภาพและบรรจุภัณฑ์

การตรวจสอบผลิตภัณฑ์อ้างอิงตามข้อกำหนดของลูกค้าและมาตรฐานระบบการบริหารจัดการคุณภาพสำหรับอุตสาหกรรมรถยนต์ โดยใช้เครื่องมือตรวจสอบที่มีมาตรฐาน ความเที่ยงตรงและความละเอียดสูง สามารถตรวจสอบชิ้นงานที่มีรูปร่างที่ซับซ้อนและตรวจสอบรอยร้าวที่ผิวชิ้นงานได้ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ใช้งาน ชิ้นงานที่ผ่านการตรวจสอบคุณภาพแล้วจะทำการติดป้ายชี้บ่งบรรจุในภาชนะบรรจุ รอส่งมอบให้กับลูกค้าต่อไปกรณีที่ตรวจพบชิ้นงานที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานการผลิต จะจำหน่ายเป็นเศษเหล็กเพื่อนำกลับไปหลอมใหม่โดยบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงาน

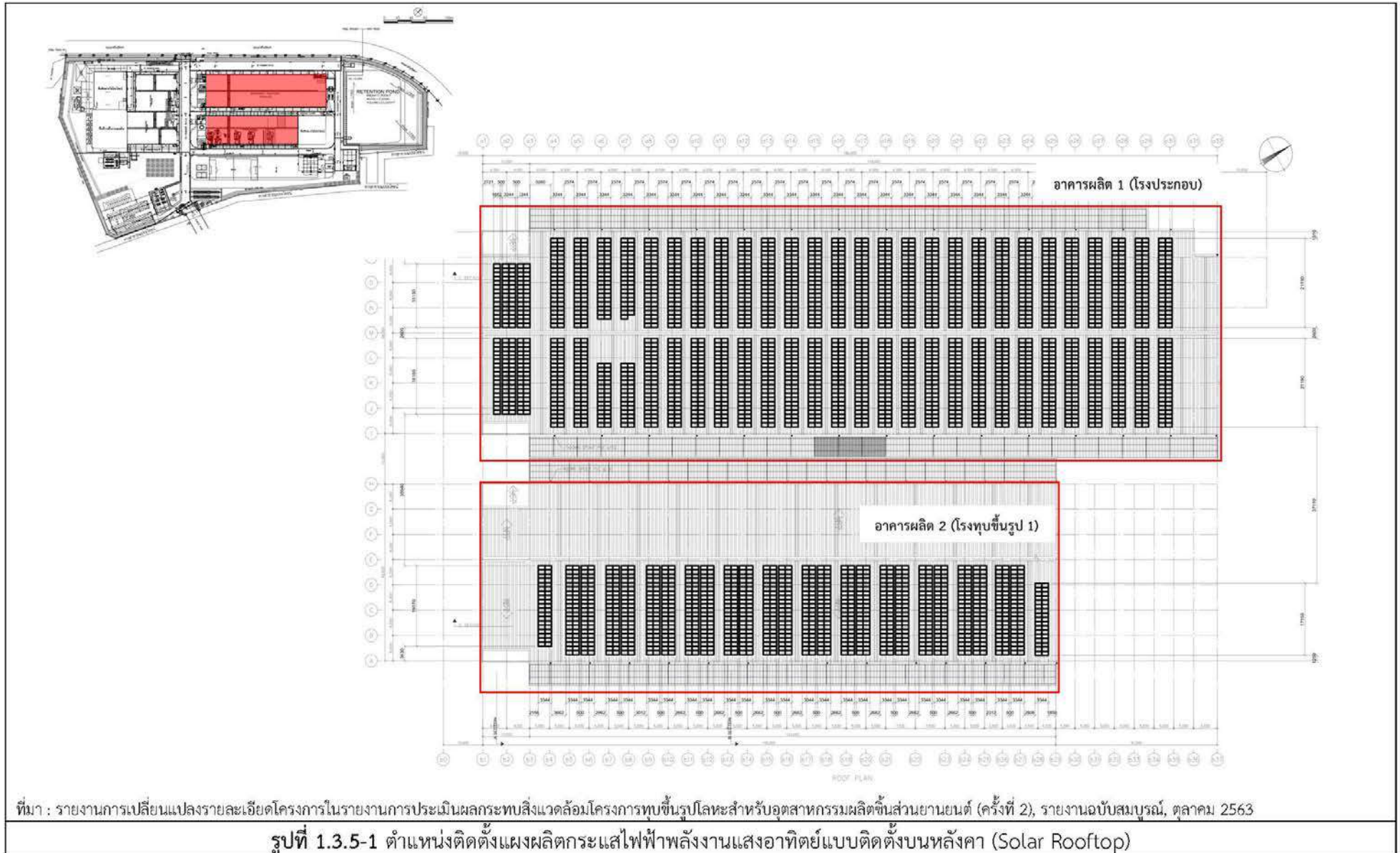
### 1.3.5 การติดตั้ง

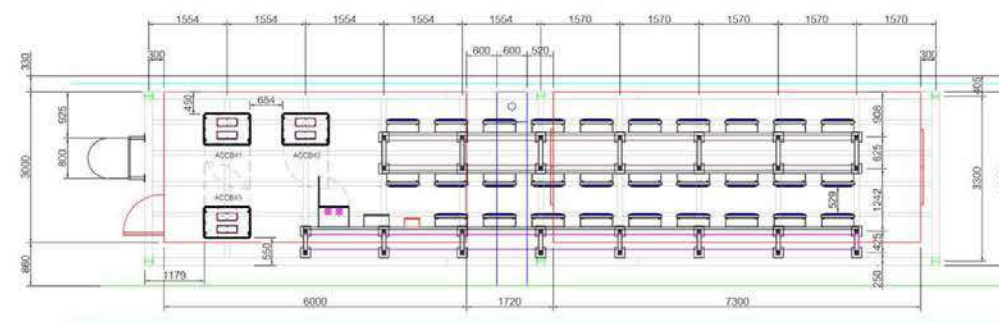
โครงการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ขนาดกำลังการผลิต 974.400 กิโลวัตต์ โดยให้เซลล์แสงอาทิตย์เปลี่ยนพลังงานแสงอาทิตย์ให้เป็นพลังงานไฟฟ้าได้โดยตรง เมื่อแสงอาทิตย์ซึ่งเป็นคลื่นแม่เหล็กไฟฟ้าตกกระทบบนแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ แสงที่มีอนุภาคโฟตอน (Photon) จะถ่ายเทพลังงานให้กับอิเล็กตรอน (Electron) ในสารกึ่งตัวนำในแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์จนมีพลังงานมากพอที่จะหลุดออกมาจากสารกึ่งตัวนำ และเคลื่อนที่ได้อย่างอิสระ เมื่ออิเล็กตรอนเคลื่อนที่ครบวงจรจึงทำให้เกิดไฟฟ้ากระแสตรงขึ้น หลังจากนั้นจึงส่งไปยังอินเวอร์เตอร์ หรือเครื่องแปลงไฟ (Inverter) เพื่อเปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงเป็นกระแสสลับ จ่ายไปยังส่วนต่าง ๆ ภายในอาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 2 หากเกิดปัญหาที่เซลล์แสงอาทิตย์ไม่ได้รับแสงเพียงพอ เช่น วันที่มีฝนตก ปริมาณเมฆมาก ฟ้าปิด ระบบไฟฟ้าจะสลับมาใช้ไฟฟ้าจากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคตามปกติ สรุปรายละเอียดของอุปกรณ์ที่ติดตั้งดังตารางที่ 1.3.5-1 ตำแหน่งติดตั้งแผงผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาดังรูปที่ 1.3.5-1 และตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter) ดังรูปที่ 1.3.5-2

ตารางที่ 1.3.5-1 รายละเอียดของอุปกรณ์หลักในการผลิตกระแสไฟฟ้า

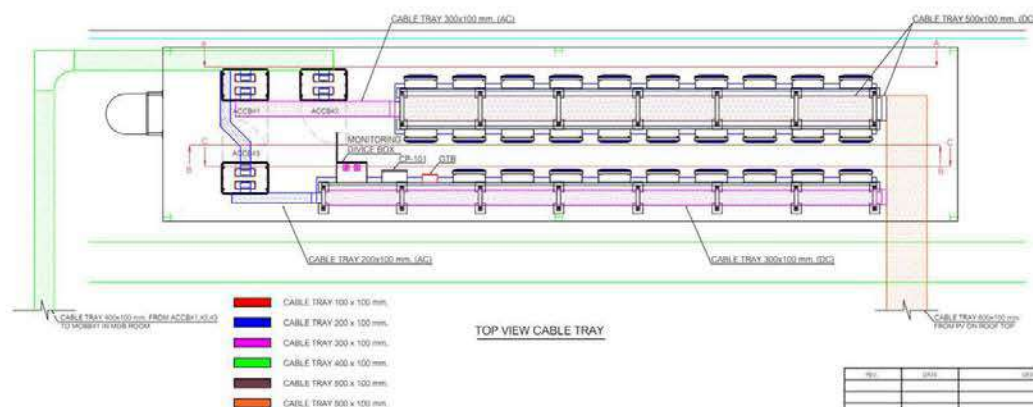
รายการเครื่องจักร / อุปกรณ์		รายละเอียด
Solar Panel	Manufacturer	KYOCERA
	Model	KK280P-3CD3CG
	Type	Multi crystalline
	Rated Max. Power at STC	280 W (+5 / -3%)
	Module Efficiency	17.0 %
	Quantity	3,480 แผง
	Dimensions	1,662 มม. x 990 มม. x 46 มม.
	Warranty	25 ปี
PV Cables	Diameter	(+) 1200 / (-) 1200 มม.
Inverter	Manufacturer	SMA
	Model	STP25000TL-30
	Quantity	29 ตัว
	Input	
	Max. DC power (@ $\cos \phi = 1$ )	25,550 W
	Max. input voltage	1,000 V
	MPP voltage range / rated input voltage	390 V to 800 V / 600V
	Min input voltage / start input voltage	150 V / 188 V
	Max. input current input A / input B	33 A / 33 A
	Number of independent MPP inputs / strings per MPP input	2 / A:3, B:3
	Output	
	Rated power (@ 230 V, 50 Hz)	25,000 W
	Max. AC apparent power	25,000 VA
	AC nominal voltage	3 / N / PE; 220 / 380 V 3 / N / PE; 230 / 400 V 3 / N / PE; 240 / 415 V
	Nominal AC voltage range	160 V to 280 V
	AC grid frequency / range	50 Hz, 60 Hz / -6 Hz to + 5 Hz
	Rated power frequency / rated grid voltage	50 Hz / 230 V
	Max. output current	36.2 A
	Power factor at rated power	1
	Adjustable displacement power factor	0 overexcited to 0 under excited
	Feed-in phases / connection phases	3 / 3

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนารูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563





TOP VIEW INVERTER ROOM



TOP VIEW CABLE TRAY

Unit : mm.  
DETAIL DESIGN[illegible]

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบชั้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

รูปที่ 1.3.5-2 ตำแหน่งติดตั้งอินเวอร์เตอร์ (Inverter)



### 1.3.6 ระบบสาธารณูปโภค

ระบบสาธารณูปโภค ประกอบด้วย น้ำใช้ ไฟฟ้า เชื้อเพลิงก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) และ การใช้เชื้อเพลิง แสดงปริมาณการใช้งานดังตารางที่ 1.3.6-1 ในช่วงก่อสร้างระบบผลิตพลังงานไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จะมีคนงานก่อสร้างเข้ามาทำการติดตั้งระบบผลิตกระแสไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา (Solar Rooftop) ประมาณ 35 คน คิดเป็นปริมาณการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 2.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยไม่มีการใช้น้ำเพื่อกิจกรรมก่อสร้าง เนื่องจากเป็นการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์และระบบผลิตกระแสไฟฟ้าบริเวณอาคารผลิต 1 และ 2 ที่มีอยู่เดิม แหล่งน้ำใช้ร่วมกับแหล่งน้ำประปาของโครงการ คือ น้ำประปาจากการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) สำหรับปริมาณการใช้น้ำในช่วงดำเนินการเมื่อมีการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์แล้วเสร็จจะแบ่งออกเป็น 3 ส่วน คือ น้ำใช้เพื่อการอุปโภค-บริโภคของพนักงาน น้ำใช้ในกระบวนการผลิต และน้ำรดพื้นที่สีเขียว ปัจจุบันมีปริมาณการใช้น้ำรวม 119.866 ลูกบาศก์เมตร/วัน การใช้น้ำจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ จำนวน 3,480 แผง คิดเป็นปริมาณการใช้น้ำประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ความถี่ในการทำความสะอาด 1 ครั้ง/ปี ระยะเวลาทำความสะอาด 4 วัน หรือคิดเป็นการใช้น้ำเพื่อทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ประมาณ 17.6 ลูกบาศก์เมตร/ปี) ดูการใช้น้ำดังรูปที่ 1.3.6-1

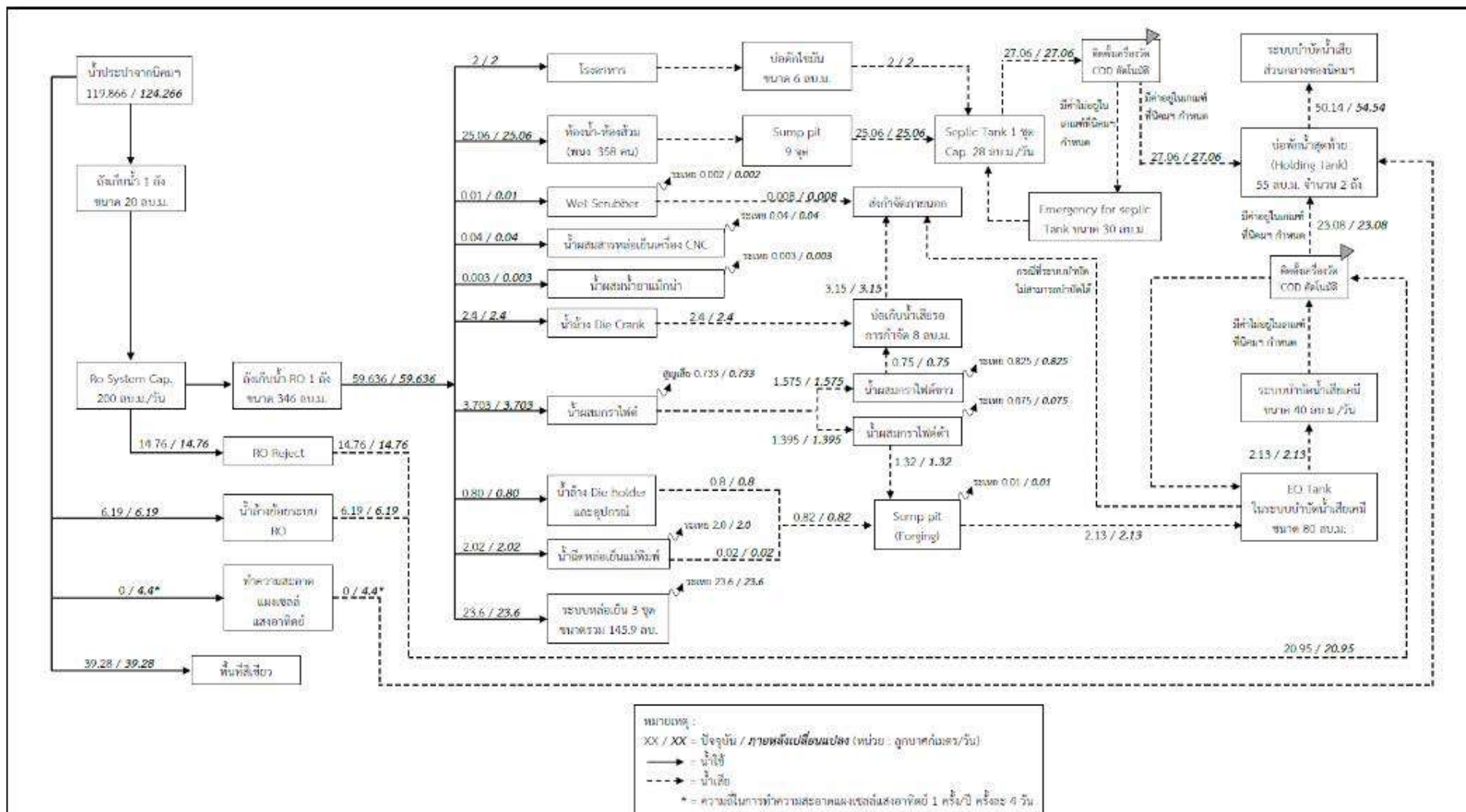
การใช้ไฟฟ้าภายในโครงการ ประมาณ 33.815 เมกะวัตต์ โครงการมีการเพิ่มแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้าจากแผงเซลล์แสงอาทิตย์ที่ติดตั้งบนหลังคาของอาคารผลิต 1 และ 2 เพื่อลดการใช้ไฟฟ้าจากภายนอกโครงการได้สูงสุดประมาณ 974.4 กิโลวัตต์ อย่างไรก็ตามในกรณีที่แผงเซลล์แสงอาทิตย์ไม่สามารถผลิตกระแสไฟฟ้าได้จะใช้แหล่งจ่ายไฟฟ้าจากนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ตามที่ได้รับอนุญาตไว้

เชื้อเพลิงที่ใช้ในโครงการ คือ ก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) จะถูกนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงในการอุ่นแม่พิมพ์ ปริมาณการใช้งาน 12 ตัน/ปี สำหรับน้ำมันดีเซลจะถูกนำมาใช้เป็นเชื้อเพลิงรถยก (Forklift) และเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (Diesel Generator) ปริมาณการใช้งาน 119.71 ลูกบาศก์เมตร/ปี โดยมีแหล่งที่มาจากผู้จำหน่ายในท้องถิ่น

ตารางที่ 1.3.6-1 ระบบสาธารณูปโภคของโครงการ

รายละเอียด	หน่วย	ปริมาณการใช้	แหล่งที่มา	หมายเหตุ
1. น้ำใช้	ลบ.ม./วัน	124.266	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	ปริมาณน้ำใช้เพื่อทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ 4.4 ลบ.ม./วัน (ความถี่ 1 ครั้ง/ปี)
2. ไฟฟ้า	เมกะวัตต์	33.815	นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) แผงเซลล์แสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคา	การผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาอาคารผลิต 1 และ 2 ความสามารถในการผลิตกระแสไฟฟ้าสูงสุด 974.4 กิโลวัตต์
3. ก๊าซปิโตรเลียมเหลว	ตัน/ปี	12	ผู้จำหน่ายท้องถิ่น	-
4. น้ำมันดีเซล	ลบ.ม./ปี	119.71	ผู้จำหน่ายท้องถิ่น	-

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการพัฒนารูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563



ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุนจึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

รูปที่ 1.3.6-1 ตุลาคมใช้น้ำของโครงการ



### 1.3.7 มลพิษและการควบคุม

#### 1) มลพิษทางน้ำและการควบคุม

ปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำใช้ของพนักงาน น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Wet Scrubber) ในการทำงานปกติจะมีน้ำเสียประมาณ 53.298 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วงที่ต้องทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ความถี่ 1 ครั้ง/ปี (ระยะเวลาใช้น้ำ 4 วัน) จะมีน้ำเสียเพิ่มขึ้นประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน แหล่งที่มาและการจัดการน้ำเสียของโครงการปัจจุบันและภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการแสดงดังตารางที่ 1.3.7-1

ตารางที่ 1.3.7-1 แหล่งที่มาน้ำเสียการจัดการน้ำเสียของโครงการ

แหล่งที่มาของน้ำเสีย	ปริมาณน้ำเสีย (ลบ.ม./วัน)	การจัดการ
1. น้ำใช้ของพนักงาน		
- ห้องน้ำ-ห้องส้วม	25.06	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
- โรงอาหาร	2	ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป
2. กระบวนการผลิต		
- น้ำล้าง Die Crank	2.4	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- น้ำผสมกราไฟต์ขาว	0.75	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
- น้ำผสมกราไฟต์ดำ น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์	2.13	ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
- น้ำล้างย้อนระบบ RO	6.19	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
- น้ำ RO Reject	14.76	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
3. ระบบบำบัดมลพิษอากาศ		
- Wet Scrubber	0.008	ส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
4. ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	4.4*	ถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย
<b>รวม</b>	<b>57.698</b>	<b>-</b>

หมายเหตุ : \* ทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ความถี่ 1 ครั้ง/ปี (ครั้งละ 4 วัน)

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

#### การจัดการน้ำเสีย สรุปดังนี้

(1) น้ำเสียจากพนักงาน (โรงอาหารและห้องส้วม) ประมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเพื่อเข้าสู่ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป แบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ถังเกราะ และถังกรองแบบไร้อากาศ ซึ่งได้กำหนดค่าการออกแบบไว้ ดังนี้

ถังเกราะ (Septic Tank) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย ร้อยละ 60

BOD Influent 250 มิลลิกรัม/ลิตร

BOD Effluent 150 มิลลิกรัม/ลิตร

ถังกรองไร้อากาศ (Anaerobic Filter) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย ร้อยละ 40

BOD Influent 150 มิลลิกรัม/ลิตร

BOD Effluent 60 มิลลิกรัม/ลิตร

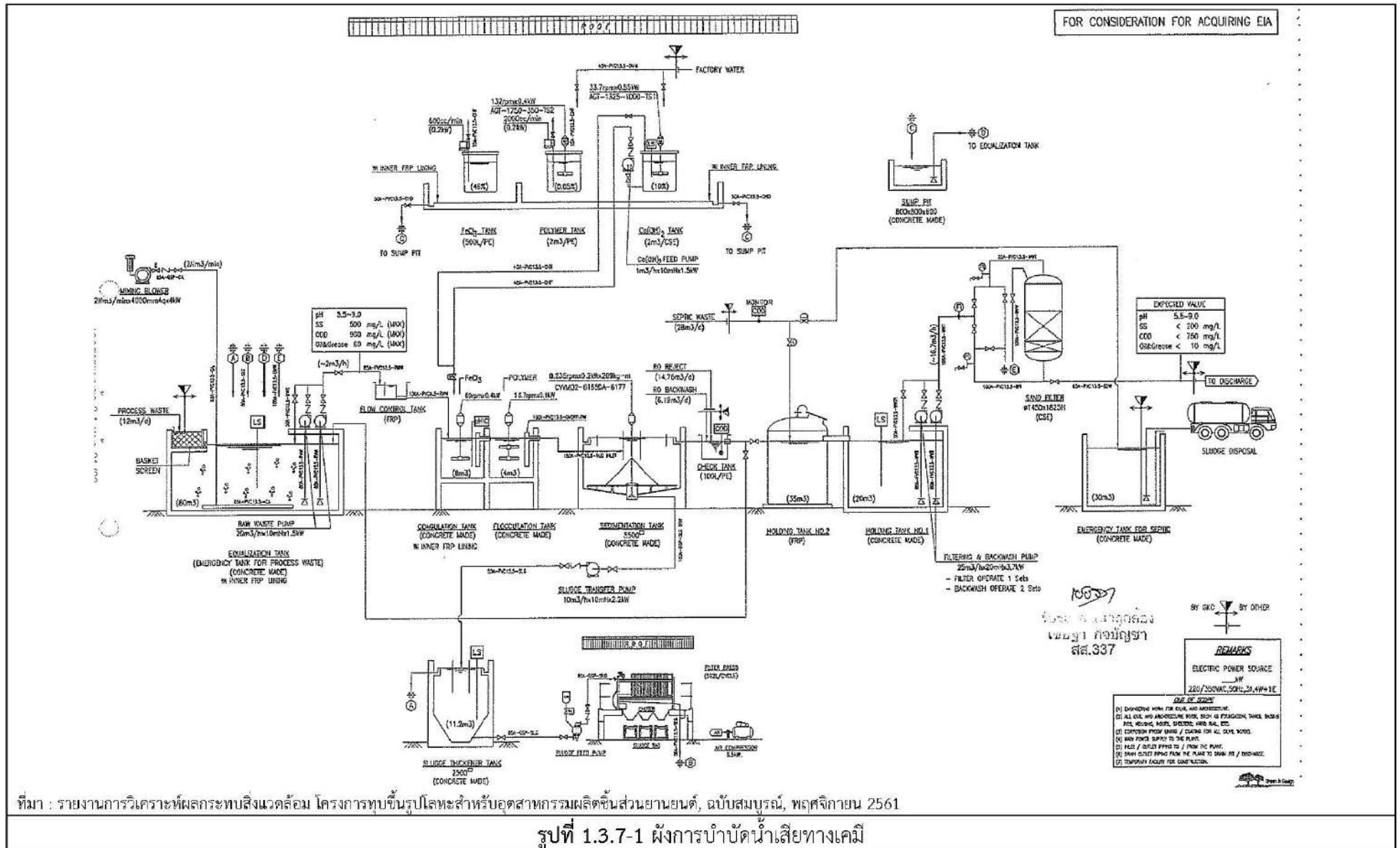
(2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตและระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีความเข้มข้นสูงต้องส่งกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ น้ำล้าง Die Crank น้ำผสมกราไฟต์ขาว และน้ำจาก Wet Scrubber รวมประมาณ 3.158 ลูกบาศก์เมตร/วัน ในด้านการจัดเก็บน้ำเสีย น้ำจาก Wet Scrubber จะกักเก็บในระบบ สำหรับน้ำล้าง Die Crank และน้ำผสมกราไฟต์ขาวที่ผ่านการใช้งานแล้วจะรวบรวมในบ่อเก็บน้ำเสีย ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอส่งกำจัดต่อไป

(3) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตที่รวบรวมเข้าระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ได้แก่ น้ำผสมกราไฟต์ดำ น้ำล้าง Die Holder/อุปกรณ์ และน้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ รวมประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ ความสามารถในการบำบัด 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน ผังระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีดังรูปที่ 1.3.7-1

(4) น้ำล้างย้อนระบบ RO และน้ำจากระบบ RO Reject รวมประมาณ 20.95 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ถังพักน้ำทิ้งสุดท้ายพร้อมกับน้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีแล้ว

(5) น้ำทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อัตราการใช้ประมาณ 5.06 ลิตร/แผง ติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาทั้งสิ้น 3,480 แผง คิดเป็นปริมาณน้ำเสียประมาณ 17.6 ลูกบาศก์เมตร วางแผนทำความสะอาดความถี่ 1 ครั้ง/ปี ระยะเวลาทำความสะอาด 4 วัน/ครั้ง คาดว่าจะมีน้ำเสียในช่วงทำความสะอาดประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียที่เกิดจากการทำความสะอาดด้วยวิธีเช็ดฝุ่นที่เกาะผิวหน้าเซลล์ จะมีการปนเปื้อนในรูปของสารแขวนลอยที่มีความเข้มข้นไม่สูงมากนัก โครงการจึงรวบรวมเข้าสู่ระบบท่อเพื่อทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำด้วยเครื่องมือตรวจวัด COD อัตโนมัติ กรณีน้ำทิ้งมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจะทำการรวบรวมไปยัง EQ Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี เพื่อทำการตกตะกอนสารแขวนลอยจนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนดจึงรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายออกสู่ภายนอกโรงงานร่วมกับน้ำที่ผ่านการบำบัดน้ำเสียทางเคมีต่อไป

ในด้านการจัดการน้ำทิ้งหลังการบำบัดทั้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพและทางเคมี จะต้องผ่านการตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียโดยเครื่องมือตรวจวัดปริมาณ COD แบบอัตโนมัติที่โครงการได้ติดตั้งไว้แล้ว จำนวน 2 จุด เพื่อเป็นการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งสุดท้าย (Holding Tank) จำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน ก่อนระบายเข้าสู่ระบบท่อรวบรวมน้ำเสียไปบำบัดอีกครั้งยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีคุณภาพน้ำไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะถูกหมุนเวียนนำกลับมาบำบัดใหม่อีกครั้งในแต่ละระบบ โดยกรณีคุณภาพน้ำที่ผ่านการบำบัดแล้วจากกิจกรรมการใช้ น้ำของพนักงานและโรงอาหาร มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดจะถูกส่งไปยังถังพักฉุกเฉินสำหรับถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร และกรณีน้ำทิ้งอุตสาหกรรมมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด จะส่งไปยัง EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอการบำบัดใหม่อีกครั้ง



## 2) การจัดการมูลฝอยและของเสียอุตสาหกรรม

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นภายในโครงการ จะถูกคัดแยกและรวบรวมไปยังอาคารจัดเก็บของเสียขนาดพื้นที่รวม 267 ตารางเมตร ในด้านการจัดการของเสียจะจัดให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตเข้ามารับของเสียบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสียโดยตรง แสดงชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอกในช่วงเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 ดังตารางที่ 1.3.7-2

ตารางที่ 1.3.7-2 ชนิดและปริมาณของเสียที่ส่งกำจัดโดยหน่วยงานภายนอก

ชนิด	ปริมาณ (ตัน) *	การจัดการ
<b>ขยะอันตราย</b>		
1) เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	15.08	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
2) สารเคมีใช้แล้วเสื่อมสภาพ	0.29	จัดเก็บในถัง 200 ลิตร มีฝาปิด และส่งให้บริษัท ริโซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด นำไปรีไซเคิล
3) น้ำมันที่ใช้แล้ว	6.79	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด และส่งให้บริษัท ไทย โอئلวัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม
4) น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน	161.53	จัดเก็บในถังโลหะขนาด 15 และ 24 ลบ.ม. มีฝาปิด และส่งให้บริษัท ไทย โอئلวัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
5) น้ำผสมกราฟต์เสื่อมสภาพ และน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ	2,167.94	จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทบทวนรูปและส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอน-เมนทอล เทคโนโลยี จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพ และบริษัท เอสเอสซี ออยล์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม
<b>ขยะไม่อันตราย</b>		
1) เศษเหล็ก	2,358.45	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
2) เศษเหล็กจากการกลึง	48,066.67	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียให้บริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
3) เศษไม้ กระดาษ พลาสติก	788.75	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท พี เค สแครป แอนด์รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
4) เศษทองเหลือง	19.17	จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท ฮีตาคา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล
5) เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานที่เสื่อมสภาพ	11,608.33	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เอเซีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด จำกัด รับไปฝังกลบ
6) กากตะกอน (Wastewater sludge)	4,262.50	จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เอเซีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบ
<b>ขยะติดเชื้อ</b>		
1) ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว)	65 กิโลกรัม	จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคนากรุ๊ป จังหวัดชลบุรี รับไปเผาทำลายในเตาเผาปลอดมลพิษ

หมายเหตุ : \* ปริมาณของเสียรวมระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ที่มา : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2565

### 3) มลพิษทางอากาศและการควบคุม

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต ได้แก่ ฝุ่นละอองจากการฉีดสารหล่อลื่นแม่พิมพ์หรือกราไฟต์ เพื่อไม่ให้ชิ้นงานติดกับแม่พิมพ์ขณะทำการทบทวนรูป และฝุ่นจากการขัดผิวชิ้นงาน มลพิษหลักที่เกิดขึ้น ได้แก่ ฝุ่นละอองรายละเอียดแต่ละปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ดังนี้

(1) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูป 1600T Line 1 จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 438 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

(2) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูป 1600T Line 2 จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 344.67 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone)

(3) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูป 3000T จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูป ขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 344.67 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) มลพิษ

(4) ปล่องระบายจากเครื่องทบทวนรูป 4500T จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องทบทวนรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 957 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไปบำบัดด้วยระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber)

(5) ปล่องระบายจากเครื่องขัดผิวชิ้นงานของชุดเครื่องทบทวนรูป 4500T (Shot Hanger Blast) จากแหล่งกำเนิดมลพิษ ได้แก่ เครื่องขัดผิวชิ้นงานของชุดเครื่องทบทวนรูป 4500T จำนวน 2 เครื่อง มลพิษที่เกิดขึ้นจะถูกรวบรวมโดยพัดลมดูดอากาศด้วยอัตราสูงสุด 117.23 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ เพื่อส่งอากาศเสียไป

ตำแหน่งปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่อง แสดงดังรูปที่ 1.3.7-2 และค่าควบคุมมลพิษทางอากาศตามที่กำหนดไว้ในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 ดังตารางที่ 1.3.7-3

#### 1.3.8 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

##### 1) นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน จึงได้จัดให้มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงานโดยกำหนดนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยไว้ดังนี้

- ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
- บริษัทฯมีเจตนารมณ์ในการดำเนินธุรกิจให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดด้านความปลอดภัยฯ







ตารางที่ 1.3.7-3 อัตราการระบายและค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ข้อมูลปล่อง							Emission		ค่าควบคุมของ กนอ. <sup>2/</sup>
		ความสูง (m)	ขนาดปล่อง (m)	ลักษณะปลายปล่อง	อุณหภูมิ (C)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล (Nm <sup>3</sup> /s)	อัตราการไหล (m <sup>3</sup> /s)	ฝุ่นละออง (TSP)		
									ความเข้มข้น (mg/m <sup>3</sup> )	อัตราการระบาย (g/s)	อัตราการระบาย (g/s)
1. เครื่องทุบชิ้นรูป 1,600T line 1	Cyclone	10	0.6X0.6	เหลี่ยม งอ 180 <sup>0</sup>	101.67	7.50	2.15	2.7	15.75	0.034	0.042
2. เครื่องทุบชิ้นรูป 1,600T line 2	Cyclone	10	0.6X0.6		101.67	7.50	2.15	2.7	15.75	0.034	0.042
3. เครื่องทุบชิ้นรูป 3,000T	Cyclone	10	0.6X0.6		101.67	7.50	2.00	2.52	15.75	0.032	0.042
4. เครื่องทุบชิ้นรูป 4,500T	Wet Scrubber	12	Ø 1.00	กลม-ตรง	101.67	8.47	5.17	6.0	7.88	0.041	0.042
5. เครื่องขัดผิวชิ้นงาน (Shot Hanger Blast)	Cyclone	6.25	Ø 0.35	กลม-งอ 90 <sup>0</sup>	48.89	15.38	1.37	1.48	15.75	0.022	0.032
รวม									-	0.163	0.200
มาตรฐาน									400 <sup>1/</sup>	-	-

หมายเหตุ : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน (พ.ศ. 2549) ประเภทการผลิตทั่วไป ที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง

<sup>2/</sup> ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในดัชนีฝุ่นละอองรวม (TSP) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

- บริษัทฯ จะจัดอบรมให้พนักงานมีความรู้ความสามารถที่จะปฏิบัติงานได้ตามหน้าที่และความรับผิดชอบด้านความปลอดภัยมีการทบทวนตามคู่มือความปลอดภัยอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- บริษัทฯ จะจัดหาทรัพยากรเช่น บุคลากรเครื่องมืออุปกรณ์ป้องกันและอื่นๆให้เพียงพอและเหมาะสม
- ผู้บังคับบัญชาหัวหน้างานทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดีเป็นผู้นำอบรมฝึกสอนจูงใจให้พนักงานปฏิบัติงานด้วยวิธีที่ปลอดภัย
- บริษัทฯ มีเจตจำนงในการปรับปรุงและป้องกันอันตรายอย่างต่อเนื่องโดยดำเนินการค้นหาและประเมินอันตรายตามหลักของกิจกรรม CCF และปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่ดูแลรักษาความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ที่ปฏิบัติงานโดยยึดหลักกิจกรรม 5ส รวมถึงการตรวจติดตามและการประเมินผล
- พนักงานทุกคนมีหน้าที่ให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทฯและมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานให้ปลอดภัย
- บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นและกำหนดให้มีการทบทวนนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัยนี้เป็นประจำทุกปี

## 2) การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บริษัทฯ ได้มีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการและกำหนดให้คณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมาย เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้ในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 แห่งกฎกระทรวง รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

### 3) แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

กำหนดให้มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อให้เกิดศักยภาพสูงสุดในการบริหารและดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตัวอย่างแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ดังนี้

#### 3.1) การพัฒนาบุคลากรให้มีความรู้ความสามารถด้านความปลอดภัย

การพัฒนาบุคลากร โดยการยกระดับการยังรู้อันตรายล่วงหน้าของพนักงานและทำการปรับปรุงแก้ไขจุดเสี่ยงที่อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้น และมุ่งเน้นสร้างความรู้ความเข้าใจวิธีถูกต้องปลอดภัยให้กับพนักงาน ซึ่งจะควบคุมให้พนักงานปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยในระหว่างการทำงานอย่างเคร่งครัด โดยผ่านการดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ดังนี้

- จัดอบรมความปลอดภัยในการทำงานก่อนเริ่มทำงานสำหรับพนักงานใหม่เปลี่ยนลักษณะการทำงาน เปลี่ยนสถานที่ หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ รวมถึงพนักงานที่หยุดทำงานมากกว่า 3 เดือนและกลับเข้ามาทำงานใหม่
- อบรมปลูกจิตสำนึกด้านความปลอดภัยในการทำงาน โดยให้พนักงานได้สัมผัสและเรียนรู้อันตรายด้วยตนเองโดยใช้สื่อการสอนหรืออุปกรณ์จำลอง และเรียนรู้ถึงสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นในอดีต
- อบรมและพัฒนาทักษะด้านความปลอดภัยที่จำเป็นให้กับพนักงาน ทั้งทฤษฎี และฝึกปฏิบัติจริง เช่น การขับรถยก, การใช้เครน, การทำงานบนที่สูง, การทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าเพื่อความปลอดภัย, การทำงานในที่อับอากาศ เป็นต้น
- อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน ระดับผู้บริหาร และคณะกรรมการความปลอดภัย
- อบรมเพื่อเตรียมความพร้อม และตอบสนองเหตุฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัยและกรณีเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหล

#### 3.2) สร้างมาตรฐานวิธีปฏิบัติงานให้มีความปลอดภัย

กำหนดลักษณะงานที่มีความเสี่ยงสูง โดยควบคุมผู้ปฏิบัติงานจะต้องผ่านการอบรมและทดสอบความสามารถก่อนที่จะได้รับอนุญาตให้ทำงานนั้น ๆ

- กำหนดวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและเกิดความปลอดภัยให้กับพนักงาน โดยจัดทำเป็นคู่มือการทำงานให้ครอบคลุมทุก ๆ กิจกรรมทั้งหมด โดยเฉพาะงานที่ทำไม่ประจำซึ่งมีความเสี่ยงสูงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้ง่าย
- ค้นหาสาเหตุที่แท้จริงของการอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ

- แจ้งข่าวสารอุบัติเหตุที่เคยเกิดขึ้นที่ได้รับข้อมูลจากกลุ่มบริษัทในเครือ สื่อสารไปยังทุกส่วนงานตรวจสอบพื้นที่และปรับปรุงสภาพความปลอดภัยเพื่อป้องกันมิให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ
- เข้มงวดและตรวจสอบพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

### 3.3) การลดความเสี่ยงในพื้นที่การทำงาน

- ส่งเสริมและสนับสนุนให้พนักงานทุกส่วนงาน ค้นหาอันตรายในพื้นที่การทำงานของตนเอง และกำหนดมาตรการปรับปรุงแบบชั่วคราวและถาวร
- ตรวจสอบและประเมินความเสี่ยงของเครื่องจักร เพื่อทำการปรับปรุงแก้ไข
- จัดให้มีอุปกรณ์ความปลอดภัยที่เพียงพอและเหมาะสมตามสภาพของงาน
- ควบคุมการทำงานของผู้รับเหมาช่วงให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- จัดให้มีการเดินสำรวจสภาพพื้นที่การทำงานอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง และให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยสำหรับงานที่ทำไม่ประจำ เพื่อกำหนดมาตรฐานวิธีการทำงานที่มีความปลอดภัย

### 3.4) การตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

จัดให้ผู้รับผิดชอบในการตรวจความปลอดภัยภายใน สถานประกอบกิจการ ดังนี้

- หัวหน้างาน/หัวหน้ากะในแต่ละแผนก ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบโดยดำเนินการทุกวัน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยภายใน พื้นที่โรงงานทั้งหมด โดยดำเนินการทุกวัน
- ผู้บริหารทำการตรวจความปลอดภัยทุกสัปดาห์ ตามตารางกำหนดการที่กำหนด
- คณะกรรมการความปลอดภัย ทำการตรวจความปลอดภัยทุกเดือน

นอกจากนี้ ยังได้จัดทำโครงการสำรวจอันตรายในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้พนักงานทุกคน สามารถเสนอแนะลักษณะการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงอันตราย เพื่อนำไปสู่กระบวนการปรับปรุงและลดความเสี่ยงดังกล่าว

### 1.3.9 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย จะเป็นไปตามประกาศกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 โดยมีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้

#### 1) การเตรียมพื้นที่รอบอาคาร

พื้นที่รอบอาคารได้ออกแบบให้มีถนนโดยรอบอาคารทุกหลังความกว้างประมาณ 12 เมตร เพื่อความสะดวกในการเข้า-ออกได้อย่างรวดเร็ว โดยประตูทางออกสำหรับกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของแต่ละอาคาร กำหนดให้มีมากกว่า 2 ช่องทาง และระบบไหลเวียนอากาศภายในอาคารตามหลักการออกแบบอาคาร

## 2) ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้

ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ได้แก่ ระบบสัญญาณเตือนภัยและอัคคีภัยได้ติดตั้งกระจายทั่วไปครอบคลุมพื้นที่อาคารแล้วตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ แสดงดังรูปที่ 1.3.9-1 ดังนี้

- (1) ที่กดสัญญาณเตือนภัย จำนวน 30 จุด
- (2) เครื่องให้เสียงสัญญาณเตือนภัย จำนวน 30 จุด
- (3) ไฟสำรองฉุกเฉิน จำนวน 82 จุด และป้ายบอกทางออก จำนวน 27 จุด
- (4) ชุดตรวจจับควันด้วยลำแสง (Beam Smoke Detector) จำนวน 22 ชุด
- (5) ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน 56 ชุด
- (6) ชุดตรวจจับอุณหภูมิ (Fixed Temp Detector และ Rate of Rate) จำนวน 65 จุด

## 3) ถังดับเพลิงและตู้ดับเพลิง

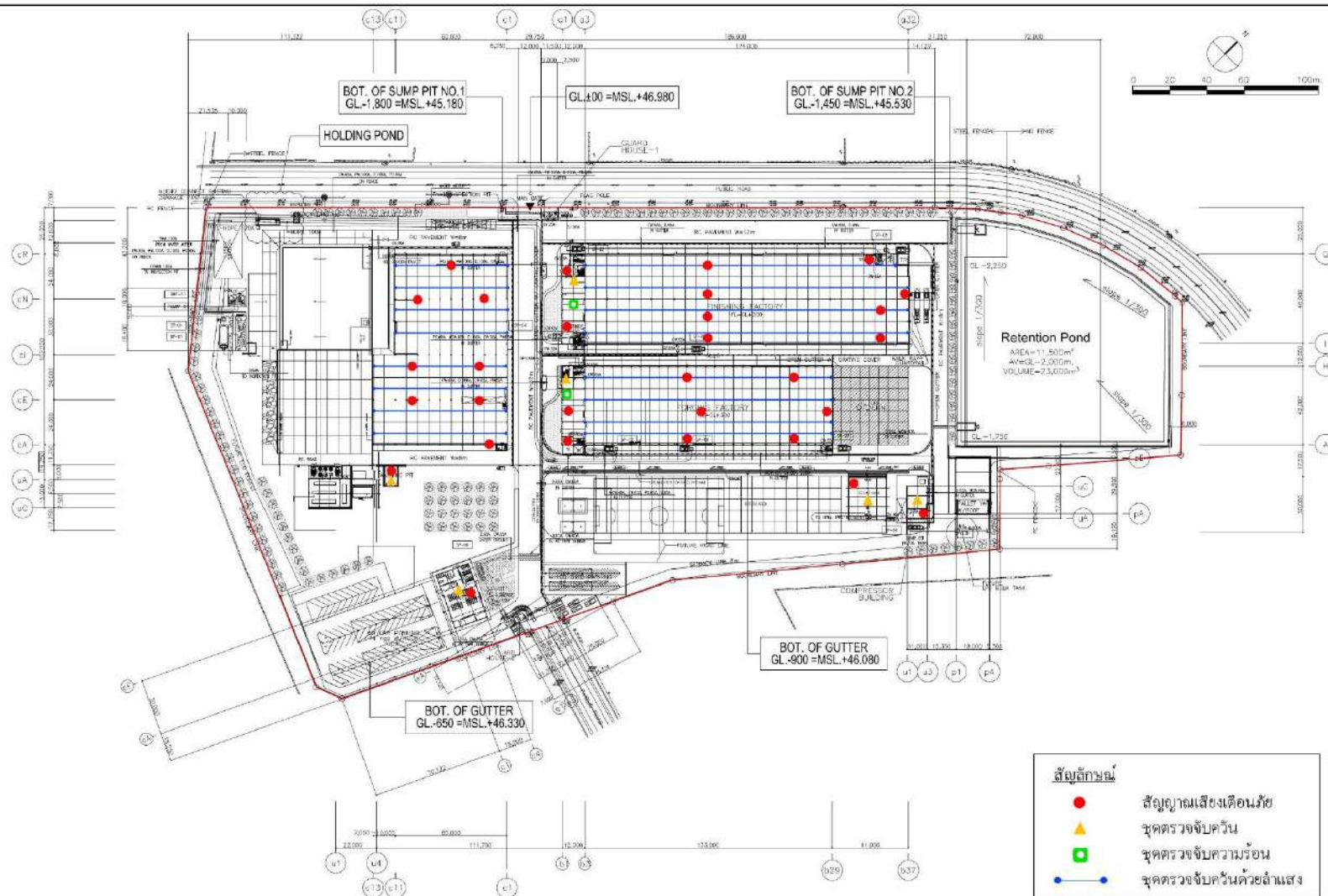
จัดให้มีการติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือกระจายทั่วไปภายในพื้นที่โรงงานและอาคารสำนักงาน จำนวน 112 ถัง ประกอบด้วยถังดับเพลิงคาร์บอนไดออกไซด์ จำนวน 12 ถัง ถังดับเพลิงชนิดเคมี จำนวน 93 ถัง และถังดับเพลิงชนิดฮาโลตรอน (BF2000) จำนวน 7 ถัง (ดับเพลิงที่เกี่ยวข้องกับอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์) รายละเอียดจำนวนถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการแสดงดังตารางที่ 1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ดังรูปที่ 1.3.9-1 และตำแหน่งติดตั้งถังดับเพลิงชนิดมือถือดังรูปที่ 1.3.9-2

ตารางที่ 1.3.9-1 การติดตั้งถังดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ

พื้นที่/ลักษณะการปฏิบัติงาน	จำนวนถังดับเพลิง (ถัง)		
	CO <sub>2</sub>	Chemical	ฮาโลตรอน
- อาคารผลิต 1 ; โรงประกอบ (Finishing)	2	28	3
- อาคารผลิต 2 ; โรงทอขึ้นรูป 1 (Forging)	6	20	-
- อาคารผลิต 3 ; โรงทอขึ้นรูป 2 (Crank)	2	26	1
- อาคารเก็บของเสีย	-	1	1
- ห้องเก็บสารเคมี	-	2	-
- พื้นที่อื่น ๆ เช่น โรงอาหาร ลานจอดรถ ป้อมยาม สำนักงาน	2	16	2
<b>รวม</b>	<b>12</b>	<b>93</b>	<b>7</b>
<b>รวมทั้งหมด</b>	<b>112</b>		

ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

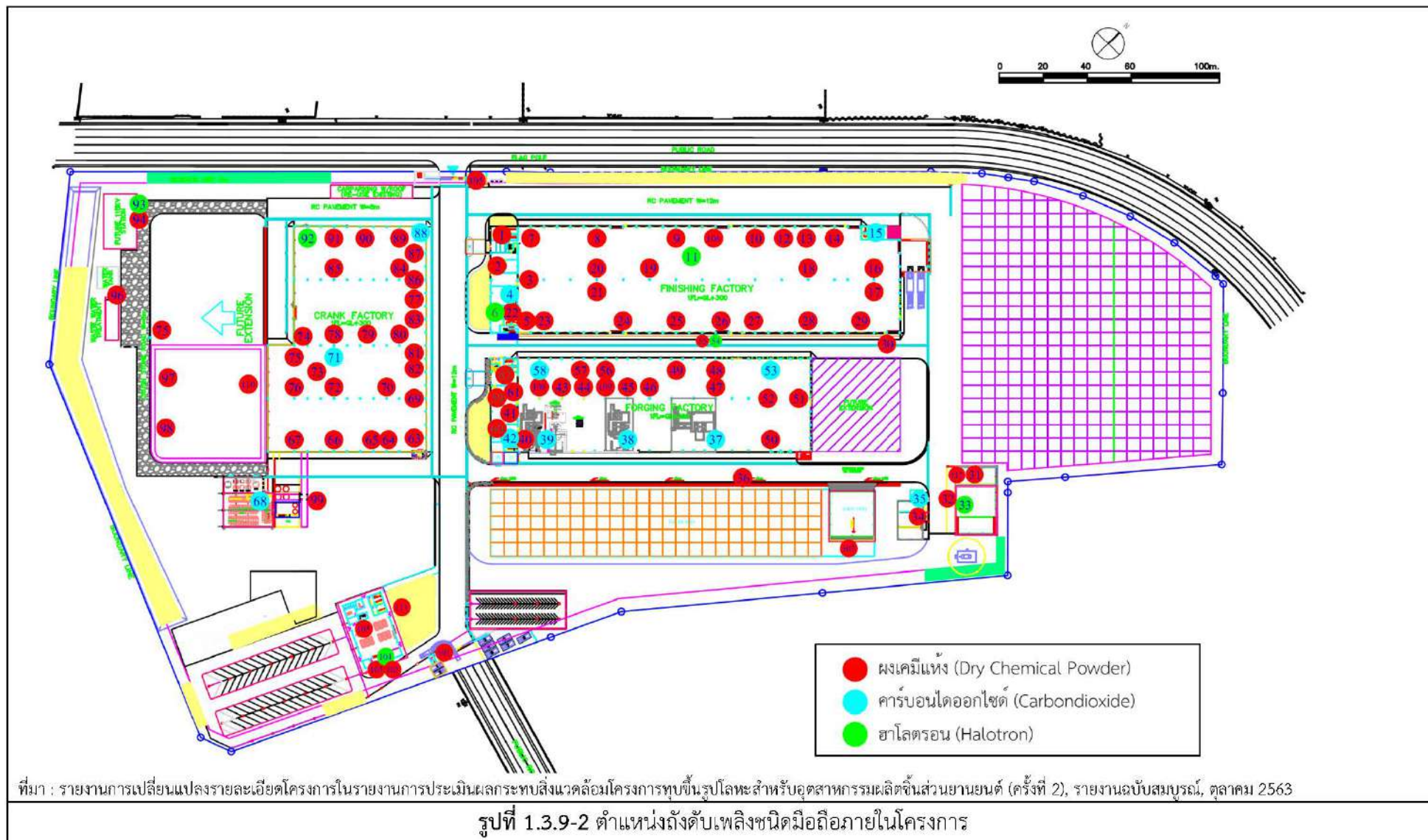




ที่มา : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 2), รายงานฉบับสมบูรณ์, ตุลาคม 2563

รูปที่ 1.3.9-1 ตำแหน่งติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้





#### 1.4 แผนการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้มีแผนการดำเนินงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565 แสดงดังตารางที่ 1.4-1 และตารางที่ 1.4-2

ตารางที่ 1.4-1 แผนดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม		ปี 2565											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>ระยะก่อสร้าง</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• คุณภาพอากาศ</li> <li>• ระดับเสียง</li> <li>• คุณภาพน้ำ</li> <li>• การคมนาคม</li> <li>• การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</li> <li>• การจัดการของเสีย</li> <li>• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>• สังคม-เศรษฐกิจ</li> </ul>	Plan	○	○	○	○	○	○	ก่อสร้างแล้วเสร็จ					
	Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
<b>ระยะดำเนินการ</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เรื่องทั่วไป</li> <li>• คุณภาพอากาศ</li> <li>• ระดับเสียง</li> <li>• คุณภาพน้ำ</li> <li>• การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม</li> <li>• การคมนาคม</li> <li>• สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</li> <li>• อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</li> <li>• การสาธารณสุข</li> <li>• สังคม-เศรษฐกิจ</li> <li>• สุนทรียภาพ</li> </ul>	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	Action	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

หมายเหตุ : ○ = Plan ✓ = Action

ที่มา : บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2565

ตารางที่ 1.4-2 แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะก่อสร้าง															
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตรวจวัด 2 สถานี ได้แก่ - วัดเขาชีธรรมนิมิต (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล บ้านหนองค้อ (A2)	- ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	P A												ก่อสร้างแล้วเสร็จ
2. ระดับเสียง															
2.1 ระดับเสียงทั่วไป ตรวจวัด 5 สถานี ได้แก่ - ชุมชนหนองยายบู่ (N1) - ริมรั้วโรงงานทิตตะวันตก (N2) - ริมรั้วโรงงานทิตใต้ (N3) - ริมรั้วโรงงานทิตตะวันออก (N4) - ริมรั้วโรงงานทิตเหนือ (N5)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน(L90) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วง เดียวกับการ ตรวจวัดคุณภาพ อากาศใน บรรยากาศ	P A												
2.2 ค่าระดับการรบกวน ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ - ชุมชนบ้านหนองยายบู่ (N1)	- ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ปีละ 1 ครั้ง	P A												
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ภายในพื้นที่โครงการ	บันทึกสาเหตุ จำนวน ผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหาย ต่อทรัพย์สิน และการแก้ไข ปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ	ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	P A	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	
4. สังคม-เศรษฐกิจ - ชุมชนโดยรอบ	ชุมชนโดยรอบบันทึกข้อ ร้องเรียนของประชาชนในชุมชน จากการดำเนินงานก่อสร้าง	ตลอดระยะเวลา ก่อสร้าง	P A	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	○ ✓	

ตารางที่ 1.4-2 แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
ระยะดำเนินการ															
1. คุณภาพอากาศ															
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศตรวจวัด 2 สถานีได้แก่ - วัดเขาชีธรรมนิมิต (A1) - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านหนองค้อ (A2)	- ฝุ่นละอองรวมเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (TSP 24 hr.)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ในช่วงเดือน พ.ย.-ม.ค.และ ก.พ.-ก.ย.	P A						○ ✓						○
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดจำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ - เครื่องทุบชั้นรูป 1600T Line 1 - เครื่องทุบชั้นรูป 1600T Line 2 - เครื่องทุบชั้นรูป 3000T - เครื่องทุบชั้นรูป 4500T - เครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	P A						○ ✓						○
2. ระดับเสียง															
2.1 ระดับเสียงทั่วไป ตรวจวัด 5 สถานี - ชุมชนหนองยายบู่ (N1) - ริมรั้วโรงงานทิศตะวันตก (N2) - ริมรั้วโรงงานทิศใต้ (N3) - ริมรั้วโรงงานทิศตะวันออก (N4) - ริมรั้วโรงงานทิศเหนือ (N5)	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L <sub>90</sub> ) - ระดับเสียงสูงสุด (L <sub>max</sub> )	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วงเดียวกับ การตรวจวัด คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	P A						○ ✓						○
2.2 ค่าระดับการรบกวน ตรวจวัด 1 สถานี ได้แก่ - ชุมชนบ้านหนองยายบู่ (N1)	- ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ปีละ 1 ครั้ง	P A						○ ✓						○



ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3. คุณภาพน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสีย - ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease)	- ทุก 1 เดือน	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
- ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี	- ความเป็นกรดด่าง (pH) - ของแข็งแขวนลอย (SS) - สารละลายทั้งหมด (TDS) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ตะกั่ว (Pb)	- ทุก 1 เดือน	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4. สิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้	- บันทึกชนิดและปริมาณของวัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไปที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดดังนี้ • ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ • วัสดุหรือสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วส่งกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 ตรวจสอบสุขภาพ - พนักงานทั่วไป	- ตรวจร่างกายทั่วไป การทำงาน ของตับ การทำงานของไต ระดับน้ำตาลในเลือด ระดับ ไขมันในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	P												
			A											○	
- พนักงานที่เกี่ยวข้องตามปัจจัยเสี่ยง	- ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงาน ของปอด สมรรถภาพการได้ยิน และตะกั่วในเลือด	- ปีละ 1 ครั้ง	P											○	
			A												
5.2 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการ ทำงาน (Working Area) - เครื่องทุบชิ้นรูป-ตัดครึ่ง • เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1-2 • เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T • เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2 - เครื่องขัดผิวชิ้นงาน • เครื่องขัดผิว 4500T (Shot Hanger Blast)	- ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถ เข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust)	- ปีละ 2 ครั้ง	P						○						○
			A						✓						
- เครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line • Crank (Cutting) - เครื่อง CNC • NC Screw press • CNC Machining Line 1-5	- Oil Mist	- ปีละ 2 ครั้ง	P						○						○
			A						✓						

ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ตรวจวัดระดับเสียงในโรงงาน ได้แก่ - เครื่องตัดเหล็ก • บริเวณ Cutting line 1-3 • เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T (Crank Cutting #1-2) - เครื่อง CNC • บริเวณ NC Screw press No.1-3 • บริเวณ CNC Machining Line 1-5	- Lpeak	- ปีละ 2 ครั้ง	P						○						○
			A						✓						
5.4 ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน - บริเวณเครื่องตัดเหล็ก • Cutting Line 1-3 • Crank (Cutting) #1-2 - บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป-ดัดครีบ • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1 • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2 • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 3000T • บริเวณเครื่องทุบชิ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2 - บริเวณเครื่องขัดผิวชิ้นงาน • บริเวณเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) - บริเวณเครื่องตรวจสอบรอยร้าว • บริเวณ Crank (Magna) • บริเวณ Knuckle (Magna) #1-2	- TWA	- ปีละ 2 ครั้ง	P						○						○
			A						✓						

ตารางที่ 1.4-2(ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2565											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</b> 5.5 Noise Contourได้แก่อาคารผลิต - อาคารผลิต 1 : โรงประกอบ - อาคารผลิต 2 : โรงทุบชิ้นรูป 1 - อาคารผลิต 3 : โรงทุบชิ้นรูป 2	- Noise Contour	- ภายหลังพัฒนาโครงการใน 6 เดือน และ ทบทวนทุก 3 ปี		ตรวจวัดครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 25 ต.ค. 62 และมีแผนดำเนินการตรวจวัดอีกครั้งภายในปี 2565 โดยอยู่ระหว่างคัดเลือกบริษัทตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม											
5.6 ตรวจสอบค่าดัชนีความร้อน (WBGT) - เครื่องทุบชิ้นรูป-ตัดครึ่ง • เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 1 • เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line 2 • เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T • เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T • Screw press No.1-2	- WBGT	- ปีละ 2 ครั้ง	P						○						○
			A						✓						
5.7 การบันทึกอุบัติเหตุภายในโครงการ	- สาเหตุ - จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ - ความเสียหายต่อทรัพย์สิน - การแก้ไขปัญหา	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการและจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	P	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
			A	✓	✓	✓	✓	✓	✓						



ตารางที่ 1.4-2 (ต่อ) แผนดำเนินงานตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	P/A*	ปี 2564											
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6. สังคม-เศรษฐกิจ	- การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและ สถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการ รวมถึงสำรวจดัชนี ความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) บริเวณที่ตรวจสอบ ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ ชุมชนที่ ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อม และ ชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การ สุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและ หลักสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูล	- ปีละ 1 ครั้ง	P											○	
			A												
7. การสาธารณสุข	- รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรค จากหน่วยงานสาธารณสุขที่เกี่ยวข้องได้แก่ โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ เช่น รพ.สต. บ้านหนองค้อ	- ปีละ 1 ครั้ง	P												○
			A												

หมายเหตุ : \* P/A คือ Plan/Action แทนสัญลักษณ์ ○ = Plan ✓ = Action

ที่มา : บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด, 2565

## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภายหลังจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือที่ ทส1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561 รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ครั้ง จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยซึ่งเป็นหน่วยงานอนุญาตพิจารณารายงานฯ ตามหนังสือที่ อก.5102.3.1/2204 ลงวันที่ 30 กรกฎาคม 2562 และหนังสือที่ อก.5102.3.1/3256 ลงวันที่ 13 พฤศจิกายน 2563 ตามลำดับ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ยึดถือการปฏิบัติตามมาตรการด้วยดีเสมอมา พร้อมทำการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) อย่างต่อเนื่องทุก 6 เดือนต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องตามที่กฎหมายกำหนด

#### 2.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565 แสดงดังตารางที่ 2.1-1 ครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- เรื่องทั่วไป
- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การคมนาคม
- สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- การสาธารณสุข
- สังคม-เศรษฐกิจ
- สุนทรียภาพ

ตารางที่ 2.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เลขที่ 150/8 หมู่ 9 ถนนหนองค้อ-แหลมฉบัง ตำบลหนองขาม อำเภอสัตหีบ ราชบุรี จังหวัดชลบุรี อย่างเคร่งครัด	- ยึดถือการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด	-
	- บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน ตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงานของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ว่าจ้างบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด เป็นหน่วยงานกลางในการดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรวบรวมผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานฯ ต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	-
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด ต้องแจ้งให้นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทอง (แหลมฉบัง) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- กรณีเกิดเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบโดยเร็ว พร้อมกันนี้ได้กำหนดจุดรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้าโรงงาน เพื่อรับฟังข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็นจากชุมชนโดยรอบ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<p>- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไขพร้อมทั้งกำหนดมาตรการ เพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p>	<p>- การดำเนินงานที่ผ่านมาพบว่า กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมีค่าสูงกว่าค่ากำหนดในรายงาน EIA โครงการได้ทำการตรวจสอบและมีการปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยการทำความสะดวกระบบ Cyclone ตรวจสอบการทำงานของ หัวฉีดสเปรย์น้ำ และ Media ในระบบ Wet Scrubber ซึ่งได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วตั้งแต่เดือนมกราคม 2565</p>	<p>- จัดจ้างผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้เฉพาะด้านเข้ามาตรวจสอบและปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีค่าเป็นไปตามการออกแบบ</p>
	<p>- ในกรณีที่บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัดแจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาต ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</li> </ul>	<p>- ในปัจจุบันโครงการยังดำเนินกิจกรรมการผลิต ระบบสาธารณูปโภคและการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว</p>	-




ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตประสานแจ้งบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวมายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</li> </ul>	<p>- ในปัจจุบันโครงการยังดำเนินกิจกรรมการผลิต ระบบสาธารณูปโภค และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว</p>	-
	<p>- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน</p>	<p>- การดำเนินงานที่ผ่านมา พบว่า กรณีที่ผลการตรวจวัดมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศและค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดมีค่าสูงกว่าค่ากำหนดในรายงาน EIA โครงการได้ทำการตรวจสอบและมีการปรับปรุงระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยการทำความสะอาดระบบ Cyclone ตรวจสอบการทำงานของ หัวฉีดสเปรย์น้ำ และ Media ในระบบ Wet Scrubber ซึ่งได้ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้วตั้งแต่เดือนมกราคม 2565</p>	<p>- จัดจ้างผู้เชี่ยวชาญที่มีความรู้เฉพาะด้านเข้ามาตรวจสอบและปรับปรุงประสิทธิภาพการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีค่าเป็นไปตามการออกแบบ</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

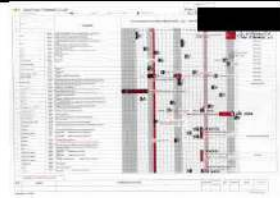

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	- ควบคุมอัตราการระบายความเข้มข้นฝุ่นละอองให้เป็นไปตามค่าการ ออกแบบโดยมีค่าอัตราการระบายมลพิษทางอากาศรวม 5 ปล่อง ไม่เกินกว่า 0.163 กรัม/วินาที ตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลม ฉบัง)	- การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 5 ปล่อง ได้แก่ ปล่องระบายจากเครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line1 เครื่องทุบชิ้นรูป 1600T Line2 เครื่องทุบชิ้นรูป 3000T เครื่องทุบชิ้นรูป 4500T และเครื่องขัดผิว (Shot Hanger Blast) เพื่อหาปริมาณฝุ่นละอองรวม (TSP) ดำเนินการตรวจวัดในวันที่ 24 มิถุนายน และวันที่ 18 กรกฎาคม 2565 พบว่า TSP มีค่าระหว่าง 2.17-11.47 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร และอัตราการระบายมีค่าระหว่าง 0.0059-0.0204 กรัม/วินาที โดยมีอัตราการระบายมลพิษ ทางอากาศรวม 0.0611 กรัม/วินาที ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่ กำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยาน ยนต์ หนังสือที่ ทส 1009.3/6362 ลงวันที่ 22 พฤษภาคม 2561	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ)สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


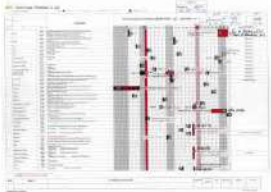
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง (ต่อ)	- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศของเครื่องทุบชิ้นรูป ขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด เครื่องทุบชิ้นรูป ขนาด 3,000 ตันจำนวน 1 ชุด และเครื่องขัดผิว ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	- ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจากเครื่องทุบชิ้นรูปขนาด 1,600 ตัน จำนวน 2 ชุด เครื่องทุบชิ้นรูปขนาด 3,000 ตัน จำนวน 1 ชุด และเครื่องขัดผิวชิ้นงาน ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	 Cyclone
	- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศเครื่องทุบชิ้นรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	- ทำการติดตั้งระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศเครื่องทุบชิ้นรูป ขนาด 4,500 ตัน จำนวน 1 ชุด	 Wet Scrubber
	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- มีการติดตั้งพัดลมระบายอากาศตามจุดต่าง ๆ ภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคาร	 พัดลมระบายอากาศ



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<p>- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ</li> <li>● การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> <li>● การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</li> <li>● การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ</li> <li>● ทำความสะอาดระบบอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อป้องกันการอุดตันของระบบ</li> </ul>	<p>- จัดให้มีแผนและดำเนินงานตาม Preventive Maintenance Program ของเครื่องจักรต่าง ๆ ในการผลิต ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย และส่วนสนับสนุนการผลิตดูแลโดยฝ่ายซ่อมบำรุงซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจตามคู่มือการใช้งานเครื่องจักรเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลาและก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด แสดงการดำเนินงานตามแผนดังกล่าว ภาคผนวก ข-1 และภาคผนวก ข-2</p>	
	<p>- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ 1 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด และชุดสายพาน 5 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับการใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง</p>	<p>- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ได้แก่ มอเตอร์ ชุดควบคุมระบบมอเตอร์ ใบพัด และชุดสายพาน</p>	
	<p>- การจัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ประกอบด้วยมอเตอร์สำรอง 1 ชุด ชุดหัวฉีดน้ำสเปรย์น้ำ 5 ชุด ใบพัดสำรอง 1 ชุด และชุดสายพาน 5 ชุด โดยจัดเตรียมให้พร้อมสำหรับใช้งานการแก้ไขซ่อมบำรุง เมื่อระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการเกิดขัดข้อง</p>	<p>- จัดเตรียมอะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบเปียก (Wet Scrubber) ได้แก่ มอเตอร์ ชุดหัวฉีดน้ำสเปรย์น้ำ ใบพัด และชุดสายพานไว้บางส่วนหากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเกิดการขัดข้อง โครงการจะแจ้งให้บริษัทผู้รับเหมา เข้ามาแก้ไขซ่อมบำรุงอย่างเร่งด่วน</p>	<p>ชุดสายพาน</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)



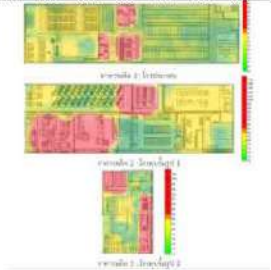

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ(ต่อ)	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานในการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ พร้อมทั้งอบรมให้พนักงานที่เกี่ยวข้องทราบแนวทางการดำเนินงานก่อนปฏิบัติงาน	
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุดขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดกิจกรรมการผลิตจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยจึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน โครงการจะดำเนินการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที	
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้นเมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใดๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันที	- มีการอบรมให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงานหากพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติให้แจ้งหัวหน้างานทันที	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการควบคุมการปล่อยของเสียมลพิษ หรือ สิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมกำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำ และหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2545 และประกาศเพิ่มเติมที่เกี่ยวข้อง	- จัดให้มีผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน 1 คน และผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ จำนวน 1 คน แสดงตั้งภาคผนวก ข-3	
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักร สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่ เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักรต่าง ๆ เพื่อให้เครื่องจักรทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพแสดงตั้งภาคผนวก ข-1	



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. ระดับเสียง 3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิต เครื่องมือ และเครื่องจักร รวมทั้งการออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงเป็นสำคัญ เช่น ติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานเครื่องจักรเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านเสียง เป็นต้น</li> <li>- ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารเพื่อลดระดับเสียงที่จะมีผลกระทบต่อชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- คัดเลือกเทคโนโลยีการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร การออกแบบและติดตั้งเครื่องจักรเพื่อลดผลกระทบด้านเสียง ได้แก่ การติดตั้งแผ่นยางรองที่ฐานเครื่องจักรเพื่อช่วยลดผลกระทบด้านเสียง การควบคุมการใช้แรงดันลม เป็นต้น</li> <li>- ติดตั้งเครื่องจักรที่มีเสียงดังไว้ในอาคารทั้งหมดเพื่อลดระดับเสียงไปสู่พื้นที่ข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงได้</li> </ul>	 <p>เครื่องจักรภายในอาคาร</p>
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่าระดับเสียงมีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข</li> <li>- ติดตั้งห้องครอบเสียงดังหรือฉนวนป้องกันเสียงดัง (Noise insulation) เพื่อป้องกันปัญหาเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ</li> <li>- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน</li> <li>- ปลุกไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไปจำนวน 5 สถานี ระหว่างวันที่ 20-27 มิถุนายน 2565 พบว่า Leq 24 hr. มีค่าระหว่าง 54.0-67.5 เดซิเบลเอ และ Lmax มีค่าระหว่าง 78.9-114.8 เดซิเบลเอ ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป กำหนดให้มีค่า Leq 24 hr. ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ Lmax ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ สำหรับ L<sub>90</sub> มีค่าระหว่าง 47.2-62.2 เดซิเบลเอ ไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดพิเศษเหล็กหรือ crib จากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้ว</li> <li>- การดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากโรงงานหรือชุมชนที่อยู่โดยรอบ</li> <li>- ทำการปลูกต้นไม้สองฝั่งโดยรอบรั้วโรงงาน เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้</li> </ul>	<p>-</p>  <p>ฉากกันเสียง</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3.3 การจัดการด้านอื่นๆ	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	 พนักงานสวมใส่ PPE
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเครื่องทุบชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบกั้นงาน เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง	- มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงาน ขณะปฏิบัติหน้าที่บริเวณเครื่องทุบชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบกั้นงาน ซึ่งจะหมุนเวียนทุก 15 นาที และพักทุก 2 ชั่วโมง เป็นเวลา 10 นาที เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง และจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนของพนักงานไว้ที่ด้านนอกอาคาร	 จุดพักผ่อน
	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายหลังพัฒนาโครงการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่โครงการ	- ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม 2562 และกำหนดขอบเขตพื้นที่สวมอุปกรณ์ลดเสียง ทั้งนี้ โครงการจะทำการทบทวนทุก 3 ปีตามที่มาตรการกำหนด	
	- จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Noise Control and Hearing Conservation Program) พร้อมรายงานผลการดำเนินงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	- จัดทำขั้นตอนการดำเนินงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน แสดงดังภาคผนวก ข-4	
	- จัดให้มีการจัดทำเอกสารแนะนำเกี่ยวกับการใช้เครื่องมือป้องกันส่วนบุคคล และ/หรือมีการอบรมก่อนการใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ	- จัดทำเอกสารแนะนำการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล และมีการอบรมการใช้งานให้พนักงานทุกคนทราบก่อนการนำไปใช้งาน	 อบรมการใช้ PPE





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3.3 การจัดการด้านอื่นๆ (ต่อ)	- กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียง โครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน และแจ้งความคืบหน้าในการแก้ปัญหาให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ	- การดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่ได้รับเรื่องร้องเรียนจากโรงงานหรือชุมชนที่อยู่โดยรอบ	-
4. คุณภาพน้ำ	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	- จัดให้มีถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)	 <p>ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป</p>  <p>ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี</p>
	- น้ำเสียจากโรงอาหาร 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ทำการดักไขมันด้วยบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม 25.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ความสามารถในการบำบัด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากโรงอาหารทำการดักไขมันด้วยบ่อดักไขมัน ขนาด 6 ลูกบาศก์เมตร หลังจากนั้นระบายน้ำเสียร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม ไปยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน	 <p>บ่อดักไขมัน</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

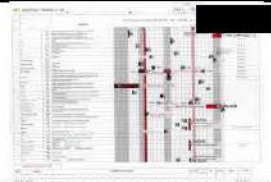


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำผสมกราไฟต์ดำ 1.32 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ 0.02 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ 0.8 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากกิจกรรมการผลิต ได้แก่ น้ำผสมกราไฟต์ดำ น้ำฉีดหล่อเย็นแม่พิมพ์ น้ำล้าง Die Holder และอุปกรณ์ จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน	 ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี
	- น้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานที่อยู่ในถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ประกอบด้วย น้ำเสียจากถังบำบัดสำเร็จรูป 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำล้างย้อนระบบ RO ประมาณ 6.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมเข้าสู่ระบบท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉะบอง) เชื่อมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ได้ทำการส่งกลับไปบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง โดยไม่ระบายออกนอกโรงงาน และจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560	- น้ำทิ้งก่อนระบายออกนอกโรงงานรวบรวมไว้ที่ถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง ความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร ก่อนระบายลงสู่ระบบท่อน้ำเสียของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉะบอง) เชื่อมไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ได้ทำการส่งกลับไปบำบัดน้ำเสียอีกครั้ง โดยไม่ระบายออกนอกโรงงาน และจากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560	 ถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง
	- น้ำทิ้งจาก RO Reject ประมาณ 14.76 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์ ประมาณ 4.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน (1 ครั้ง/ปี ครั้งละ 4 วัน) จะรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร	- น้ำทิ้งจาก RO Reject จะถูกรวบรวมไปยังถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร โดยยังไม่มีน้ำทิ้งจากการทำความสะอาดแผงเซลล์แสงอาทิตย์	
	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งจำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัด และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉะบอง) กำหนดก่อนระบายไปยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉะบอง)	- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้ง จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัด และมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉะบอง) กำหนด	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)





ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มี EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำเสียหลังการบำบัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนด</li> <li>- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำภายหลังบำบัดเบื้องต้น จำนวน 2 ชุด คือ น้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปขนาด 28 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดย <ul style="list-style-type: none"> <li>• กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากถังบำบัดสำเร็จรูป ปริมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ปริมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดจะระบายไปยังถังพักน้ำทิ้งสุดท้าย จำนวน 2 ถัง ขนาดความจุรวม 55 ลูกบาศก์เมตร รวมกับน้ำล้างย้อนระบบ RO ประมาณ 6.19 ลูกบาศก์เมตร/วัน</li> <li>• กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ปริมาณ 27.06 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนดจะระบายไปยังถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อหมุนเวียนกลับไปบำบัดใหม่</li> </ul> </li> <li>- กรณีคุณภาพน้ำหลังการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ประมาณ 2.13 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) กำหนด จะระบายไปยัง EQ Tank ในระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการบำบัดใหม่จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และจัดให้มี EQ Tank ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ถัง เพื่อรองรับน้ำเสียจากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี กรณีน้ำเสียหลังการบำบัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด</li> <li>- ติดตั้งเครื่องมือตรวจวัด COD แบบอัตโนมัติ จำนวน 2 ชุด เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำภายหลังบำบัดจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปจำนวน 1 ชุด และระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจำนวน 1 ชุด</li> </ul>	<p>-</p>  <p>COD แบบอัตโนมัติ</p>



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหุบชั้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กำหนดแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ โดยกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจตามชั่วโมงการทำงานของเครื่องจักร	- จัดให้มีแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบบำบัดน้ำเสียให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพตามระยะเวลาการทำงานของเครื่องจักร แสดงดังภาคผนวก ข-1	
	- กรณีที่พบว่าระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข	- จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 76/2560 ยกเว้น ปริมาณ TDS จากระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีในเดือนมีนาคม 2565 มีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด ซึ่งเกิดจากสะสมของน้ำมันในระบบสูงทำให้คุณภาพน้ำมีค่าเป็นกรด ระบบจึงมีการปรับการเติมด่าง (ปูนขาว) ในปริมาณมากเพื่อควบคุมคุณภาพน้ำให้เหมาะสมก่อนตกตะกอน	- ผู้ดูแลระบบได้ทำการปรับค่าการเติมปูนขาวและนำตะกอนน้ำมันออกไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับใบอนุญาต และทำการหมุนเวียนน้ำกลับไปบำบัดอีกครั้ง เพื่อควบคุมให้คุณภาพน้ำมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- น้ำฝนทั่วไปที่ตกภายในพื้นที่ต้องรวบรวมนำไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน ความจุประมาณ 23,000 ลูกบาศก์เมตร เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการทั้งหมดก่อนระบายไปยังรางระบายน้ำฝนของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) ด้วยเครื่องสูบน้ำอัตราระบาย 0.3 ลูกบาศก์เมตร/นาที่	- จัดให้มีบ่อหน่วงน้ำฝนและเปิดใช้งานเรียบร้อยแล้ว เพื่อกักเก็บน้ำฝนที่ตกภายในพื้นที่โครงการทั้งหมดก่อนระบายไปยังระบบระบายน้ำฝนของนิคมฯ ด้วยเครื่องสูบน้ำอัตราระบาย 0.3 ลูกบาศก์เมตร/นาที่	 บ่อหน่วงน้ำฝน
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาดและเก็บกวาดท่อระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ และเก็บกวาดท่อระบายน้ำเดือนละ 1 ครั้ง	-
	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่วางชิ้นงานลูกเค้น จะทำการติดตั้งหลังคาปกคลุมทั้งหมดบริเวณพื้นที่วางชิ้นงานลูกเค้นเพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝนก่อนรวบรวมเข้าสู่ รางระบายน้ำฝนทั่วไป	- ทำการติดตั้งหลังคาคลุมบริเวณพื้นที่วางชิ้นงานลูกเค้น เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำฝน และรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนปนเปื้อนเพื่อทำการตกตะกอนสิ่งปนเปื้อน แล้วจึงระบายเข้าสู่รางระบายน้ำฝนทั่วไปส่งไปยังบ่อหน่วงน้ำฝน	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> <li>- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- อบรมและกำกับให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎจราจรและระเบียบของนิคมฯ อย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้ขั้นตอนการดำเนินงานควบคุมยานพาหนะเข้า-ออกโครงการตั้งภาคผนวก ข-5 โดยมีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยจะตรวจสอบยานพาหนะรถบรรทุก และบุคคลทุกรายที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยประจำบริเวณทางเข้า-ออกโครงการตลอด 24 ชั่วโมง</li> </ul>	 <p>รปภ. หน้าโครงการ</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 20 กม./ชม.พร้อมติดป้ายเตือนบริเวณถนนภายในโครงการ</li> </ul>	 <p>ป้ายควบคุมความเร็ว</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจร</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนดและกำหนดให้มีการปิดคลุมกระบะบรรทุกเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุ</li> </ul>	 <p>การปิดคลุมกระบะบรรทุก</p>





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การคมนาคม (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียจากกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการจราจรคับคั่งหรือช่วงเวลาเร่งด่วนของชุมชน ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-16.30 น.	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์ และของเสียในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-16.30 น. เพื่อลดความแออัดในถนนของชุมชน	-
	- จำกัดน้ำหนักการบรรทุกขนส่งตามที่กฎหมายประกาศผู้อำนวยการทางหลวงพิเศษ ผู้อำนวยการทางหลวงแผ่นดินและผู้อำนวยการทางหลวงสัมปทาน (ฉบับที่ 7)	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถควบคุมน้ำหนักการบรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด	 เครื่องชั่งน้ำหนัก
	- กำหนดพื้นที่ห้ามจอดบรรทุกสำหรับการขนส่งวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์บริเวณไหล่ทางหลวงหมายเลข 331 หรือบริเวณทางเข้าโครงการ โดยกำหนดสถานที่จอดที่โครงการจัดเตรียมไว้	- จัดทำกฎระเบียบให้คนขับรถบรรทุกทราบ เรื่องการห้ามจอดรถขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์บริเวณไหล่ทางหลวงหมายเลข 331 หรือบริเวณทางเข้าโครงการ โดยได้จัดที่จอดบรรทุกเพื่อรอขนย้ายวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ไว้ภายในโครงการ	 พื้นที่จอดบรรทุกภายในโครงการ
7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการของเสีย	- พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการและใช้วัตถุดิบ สารเคมี หรือวัสดุอุปกรณ์ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด	- นำหลัก 3R มาใช้เป็นแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ เช่น การหมุนเวียนใช้สารเคมีในการผลิตให้เกิดประโยชน์มากที่สุดก่อนส่งไปดำเนินการโดยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม	



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
<b>7. สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</b> <b>7.1 การจัดการของเสีย</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่ หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยได้นำหลัก 3R มาประยุกต์ ซึ่งได้จัดทำป้ายคัดแยกขยะ และแยกประเภทถังขยะไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในโครงการ</li> </ul>	 อบรมการจัดเก็บของเสีย
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม/วัสดุปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างของสารอันตราย โดยน้ำฝนจะลงสู่ระบบระบายน้ำ และพื้นที่โดยรอบ และมีการจัดแบ่งประเภทของเสียในการจัดเก็บแยกประเภทอย่างชัดเจน เพื่อไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ</li> </ul>	 อาคารจัดเก็บของเสีย

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	- เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่งและผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น	
	- จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง	- ได้ดำเนินการเข้าตรวจสอบ (Audit) บริษัทผู้รับกำจัดของเสีย ก่อนที่โครงการจะเลือกใช้บริการ ตามเกณฑ์การประเมินที่ได้รับมาตรฐานและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น แสดงดังภาคผนวก ข-6	
	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	- มีการรวบรวมใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้งเมื่อมีการขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ แสดงดังภาคผนวก ข-7	
	- แนบเอกสารที่รับกำจัดกากของเสียทุกประเภทจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยต้องแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ซึ่งต้องระบุไว้ในรายงานตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Monitoring Report)	- ทำการเก็บรวบรวมเอกสารส่งกำจัดของเสียทุกประเภทโดยจะทำการแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบทุกครั้ง แสดงดังภาคผนวก ข-7	
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ขยะทั่วไปและขยะอันตรายจากพนักงานจะดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ขยะทั่วไปจากพนักงาน ประมาณ 547.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิด ส่งให้เทศบาลหรือหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาล</li> <li>• ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ อุปกรณ์ไฟฟ้า/อิเล็กทรอนิกส์ หลอดฟลูออเรสเซนต์ เป็นต้น ประมาณ 1.48 ตัน/ปี รวบรวมใน Big bag จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียที่มีหลังคาปกคลุม และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีอื่นตามที่ได้รับอนุญาต</li> </ul>	- ขยะทั่วไปและขยะอันตรายจากพนักงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• ขยะทั่วไปจากพนักงาน รวบรวมในถังขยะแบบแยกประเภท และมีฝาปิดมิดชิด ส่งให้เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์รับไปกำจัดตามหลักสุขาภิบาลดังภาคผนวก ข-8</li> <li>• ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีขยะอันตรายจากพนักงาน</li> </ul>	



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	<p>วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บของเสีย และภายในอาคารผลิต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้</p> <p><b>ของเสียอันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 100.5 ตัน/ปี บรรจุในกระเบเหล็ก จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li> <li>• บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน ประมาณ 2.64 ตัน/ปี บรรจุใน Big bag หรือกระเบเหล็ก จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย</li> <li>• ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 8.64 ตัน/ปี จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย</li> <li>• ถังเปล่าขนาด 200 ลิตร ประมาณ 10.56 ตัน/ปี จัดเก็บภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ</li> <li>• Coolant ใช้แล้ว ประมาณ 12 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li> </ul>	<p>วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตจะรวบรวมเก็บไว้ในอาคารจัดเก็บของเสียและดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 แสดง สก. 2 ดังภาคผนวก ข-9 และ สก. 3 ดังภาคผนวก ข-10 ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 มีการนำของเสียออกนอกโครงการ ดังนี้</p> <p><b>ของเสียอันตราย</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• เศษผ้า/ถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 15.08 ตัน จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li> <li>• สารเคมีใช้แล้วเสื่อมสภาพ ประมาณ 0.29 ตัน จัดเก็บในถัง 200 ลิตรมีฝาปิด และส่งให้บริษัท รีไซเคิลเอ็นจิเนียริง จำกัด นำไปรีไซเคิล</li> <li>• น้ำมันที่ใช้แล้ว ประมาณ 6.79 จัดเก็บในถังโลหะขนาด 200 ลิตร มีฝาปิด และส่งให้บริษัท ไทย โอเนลวัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด รับไปทำเชื้อเพลิงผสม</li> <li>• น้ำมันจากเครื่องแยกน้ำมัน ประมาณ 161.53 ตัน จัดเก็บในถังโลหะขนาด 15 และ 24 ลบ.ม. มีฝาปิด และส่งให้บริษัท ไทย โอเนลวัน แมเนจ แอนด์ เซอร์วิส จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li> </ul>	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำมันที่ใช้แล้ว ประมาณ 41.61 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย</li> <li>น้ำปนเปื้อนน้ำมัน (น้ำล้าง Die Crank) ที่ใช้แล้ว ประมาณ 720 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลายหรือเป็นเชื้อเพลิงทดแทน</li> <li>น้ำผสมกราไฟต์ขาวเสื่อมสภาพ ประมาณ 472.5 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย</li> <li>น้ำจาก Wet Scrubber ประมาณ 3 ตัน/ปี จัดเก็บในระบบหมุนเวียนน้ำของ Wet Scrubber และส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเผาทำลาย</li> <li>น้ำยา magna ที่ใช้แล้ว ประมาณ 0.9 ตัน/ปี บรรจุในถังโลหะ 200 ลิตร มีฝาปิด จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัด เพื่อนำไปเผาทำลาย</li> <li>แผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดหรือเสื่อมสภาพ(อายุการใช้งาน 25 ปี) ประมาณ 66.12 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสีย ส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำไปเผาทำลายหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>น้ำผสมกราไฟต์เสื่อมสภาพและน้ำมันหล่อลื่นเสื่อมสภาพ ประมาณ 2,167.94 ตัน จัดเก็บในบ่อใต้เครื่องทบทวนรูป และส่งให้บริษัท สยาม เอ็นไวรอน-เมนทอล เทคโนโลยี จำกัด เพื่อนำไปคืนสภาพ และบริษัท เอสเอสซีฮอยด์ จำกัด รับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม</li> <li>บรรจุภัณฑ์พลาสติกปนเปื้อน ภาชนะปนเปื้อนน้ำมัน ถึงเปล่า Coolant ใช้แล้ว น้ำจาก Wet Scrubber ไม่มีนำส่งไปกำจัดภายนอกโครงการในช่วงเวลาดังกล่าว และไม่มีแผงเซลล์แสงอาทิตย์ชำรุดเสียหายจากการก่อสร้าง</li> <li>ขยะติดเชื้อ (ห้องพยาบาล ชุดตรวจ ATK และหน้ากากอนามัยใช้แล้ว) 65 กิโลกรัม จัดเก็บในถุงขยะติดเชื้อ ส่งให้ห้างหุ้นส่วนสามัญ อังคณากรู๊ป จังหวัดชลบุรี รับไปเผาทำลายในเตาเผาปลอดภัย</li> </ul>	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>ตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ และเม็ดเหล็กเสื่อมสภาพ ประมาณ 278.5 ตัน/ปี บรรจุในถุง Big Bag จัดเก็บในอาคารจัดเก็บของเสีย และส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบ</li> <li>เศษสเกล ประมาณ 24 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็ก ภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบ</li> </ul>	<p>ของเสียไม่อันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เศษเหล็ก ประมาณ 2,358.45 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท อีตาภา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท กรีน เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อนำไปคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ (รีไซเคิล)</li> <li>เศษไม้ เศษกระดาษ เศษพลาสติกที่ไม่ปนเปื้อน ประมาณ 788.75 ตัน จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้บริษัท พี เคส แครป แอนด์ รีไซเคิล เซอร์วิส จำกัด และบริษัท อีตาภา ซูซูโทกุ จำกัด รับไปคัดแยกประเภทและจำหน่ายต่อ (รีไซเคิล)</li> <li>เศษเหล็กจากการกลึง ประมาณ 48,066.67 ตัน จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งให้บริษัท กรีนเมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อนำไปคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ (รีไซเคิล)</li> <li>เศษทองเหลือง 19.17 ตัน ส่งให้บริษัทอีตาภา ซูซูโทกุ จำกัด จัดวางในอาคารจัดเก็บของเสียส่งให้บริษัท อีตาภา ซูซูโทกุ (ประเทศไทย) จำกัด รับไปรีไซเคิล</li> <li>เม็ดเหล็กพ่นขัดผิวชิ้นงานที่เสื่อมสภาพ 11,608.33 ตัน จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เอเซีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด จำกัด รับไปฝังกลบ</li> <li>กากตะกอน (Wastewater sludge) ประมาณ 4,262.50 ตัน จัดเก็บในถุง Big bag ส่งให้บริษัท เอเซีย เวสต์ แมนเนจเม้นท์ จำกัด รับไปฝังกลบ</li> </ul>	-
	<p>ของเสียอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>เศษเหล็ก ประมาณ 13,540.8 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ</li> <li>เศษไม้ เศษกระดาษ เศษพลาสติก ที่ไม่ปนเปื้อน ประมาณ 30.74 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปเพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ</li> <li>เศษซีกกลึง ประมาณ 900 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป เพื่อคัดแยกและเพื่อจำหน่ายต่อ</li> <li>เศษทองเหลือง ประมาณ 0.36 ตัน/ปี จัดเก็บในกระบะเหล็กภายในอาคารจัดเก็บของเสียและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเพื่อคัดแยกประเภทและเพื่อจำหน่ายต่อ</li> </ul>		



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยหรือมาตรฐานอื่น ๆ</li> <li>- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่รับทราบโดยทั่วถึง</li> <li>- พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย แสดงดังภาคผนวก ข-11 พร้อมดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด</li> <li>- จัดให้มีคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานจำนวน 13 คน แสดงดังภาคผนวก ข-12 รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด</li> <li>- ทำการพิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแผนประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ได้กำหนดหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน แสดงได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวันและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย ที่รุนแรง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้รับเหมาที่จะทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตราย จะต้องทำการขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ และได้รับอนุญาตโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพก่อนเริ่มงานแสดงดังภาคผนวก ข-13</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยเรื่องต่าง ๆ เป็นต้น</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงานและมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงานแสดงดังภาคผนวก ข-14 และภาคผนวก ข-15</li> </ul>	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.2 สุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพของพนักงานพบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต เช่น จัดให้มีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นต้น	- มีการตรวจสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานทุกคน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติ จะให้พนักงานดังกล่าวเข้าพบพยาบาลประจำห้องพยาบาล เพื่อให้ทราบวิธีการดูแลสุขภาพ และ/หรือส่งตัวไปรักษาต่อเนื่อง พร้อมจัดหาแนวทางการจัดการสุขลักษณะในการทำงานเพื่อลดความผิดปกติของสุขภาพพนักงาน โดยในปี 2564 ได้ดำเนินการตรวจสุขภาพเมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน แสดงดังภาพผนวก ข-16	-
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานและมีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานแต่ละราย	 บันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน
	- กรณีที่ผลการวินิจฉัยของแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ ระบุว่าผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติของพนักงานมีสาเหตุมาจากการทำงานให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลต่อไปอย่างต่อเนื่อง	- กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการทำงานจะทำการปรับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่องโดยพยาบาลประจำโครงการทำหน้าที่ดังกล่าวร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงานที่ปฏิบัติแสดงดังภาคผนวก ข-13	-
	- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- จัดทำป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่เพื่อให้พนักงานหรือผู้ที่ต้องเข้าไปในพื้นที่ดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	 ป้ายให้สวมใส่ PPE
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม และเพียงพอตามลักษณะงานกรณีชำรุดสามารถเปลี่ยนได้ทันที	 อุปกรณ์ PPE
	- ฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งานและธรรมาภิบาลอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย วิธีการใช้และการรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มทำงาน	-
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติ กรณีตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	 สวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ติดตั้งป้ายเตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้พนักงานสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	 ป้ายเตือนบริเวณที่เสียงดัง
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	 พนักงานสวมใส่ที่อุดหู
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- กำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบกำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด แสดงดังภาคผนวก ข-13	-
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 นอกจากนี้ยังจัดให้มีการสลับหน้าที่การทำงานเพื่อลดการสัมผัสความร้อนและเสียงดัง	-
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานและกรณีอุปกรณ์ชำรุดสามารถเปลี่ยนได้ทันที	-





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• จัดหาพาเลทพลาสติกมาทดแทนพาเลทเหล็ก เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทกระหว่างชิ้นงานกับพาเลท</li> <li>• ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process</li> <li>• ปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบจากการตัดชิ้นงานที่จะส่งลงในพาเลท เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทก</li> <li>• ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณจุดทะเลาะหรือครีบจากการตัดชิ้นงานลงใน คอนเทนเนอร์</li> <li>• บริหารและจัดให้มีการหมุนเวียนและพักการทำงานของพนักงานในแผนกทบทวนรูป</li> <li>• จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อให้พนักงานพักการได้ยินในระหว่างการทำงาน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการจัดการเพื่อลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่ทำงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>• มีการจัดหาพาเลทพลาสติก มาทดแทนพาเลทเหล็ก เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทกระหว่างชิ้นงานกับพาเลท</li> <li>• ติดตั้ง Cover แบบฝาครอบบนรางส่งและสายพานในกิจกรรม Finishing Process</li> <li>• ทำการปรับระดับความสูงในการส่งชิ้นงานหรือครีบจากการตัดชิ้นงานที่จะส่งลงในพาเลท เพื่อลดเสียงดังจากการกระแทก</li> <li>• ติดตั้งฉากกันเสียงบริเวณ จุดทะเลาะหรือครีบจากการตัดชิ้นงานลงในคอนเทนเนอร์เรียบร้อยแล้ว</li> <li>• จัดให้มีการหมุนเวียนในการทำงานของพนักงานแผนกทบทวนรูป ทุก 15 นาที และพักทุก 2 ชั่วโมง เป็นเวลา 10 นาที โดยจัดให้มีพื้นที่พักผ่อนพนักงาน ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>• จัดให้มีพื้นที่พักผ่อนพนักงาน ไว้ตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่โครงการ เพื่อให้พนักงานพักการได้ยินในระหว่างการทำงาน</li> </ul> </li> </ul>	 <p>พาเลทพลาสติก</p>  <p>ฉากกันเสียงตั้ง</p>  <p>จุดพักผ่อนของพนักงาน</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ทำการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปีพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปีแสดงดังภาคผนวก ข-16</li> </ul>	-





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.4 เสียง (ต่อ)	- การทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน โดยพิจารณาจากชั่วโมงการทำงานของพนักงานในแต่ละกิจกรรมการผลิต	- การตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเป็นการตรวจสอบตามปัจจัยเสี่ยงจากการปฏิบัติงาน ซึ่งทำการตรวจทุกปีพร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปีแสดงดังภาคผนวก ข-16	-
8.5 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เครื่องทุบชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบชิ้นงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</li> <li>- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่เครื่องทุบชิ้นงาน และเครื่องตัดครีบชิ้นงาน ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน</li> <li>- กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงพ.ศ. 2559 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546</li> </ul>	 <p>พนักงานสวมใส่ถุงมือ ป้องกันความร้อน</p>
8.6 คุณภาพอากาศ	- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	- กำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง	 <p>สวมใส่ PPE</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.7 อุบัติเหตุ	<p>- จัดให้มีห้องพยาบาล และเวชภัณฑ์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด</p>	<p>- จัดให้มีห้องพยาบาล พยาบาลประจำตลอดระยะเวลาการทำงานและเวชภัณฑ์ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมพ.ศ. 2548</p>	<p> ห้องพยาบาลและพยาบาลประจำ</p> <p> เวชภัณฑ์</p>
	<p>- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น</p>	<p>- ทำการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุและทำการศึกษาถึงสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนปฏิบัติการกำหนดความรับผิดชอบของบุคคล กรณีที่มีอุบัติเหตุหรือเกิดเหตุฉุกเฉิน ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบอุบัติเหตุแสดงดังภาคผนวก ข-17</p>	<p> ป้ายสถิติอุบัติเหตุ</p> <p>การบันทึกสถิติอุบัติเหตุ</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและ NFPA แล้วเสร็จในปี 2561	-
	- จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยจัดให้มีการทดสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง โดยวิศวกรเครื่องกล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-
	- บริเวณอาคารผลิต ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers)</li> <li>ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิต</li> <li>ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ และป้ายแสดงเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในบริเวณดังกล่าว</li> </ul>	- บริเวณอาคารผลิตติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (Fire Extinguishers) Fire alarm ป้ายเตือนอันตรายป้ายบอกทางหนีไฟและป้ายแสดงเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว	 <p>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</p>  <p>Fire alarm</p>





ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8.9 เหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	- จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แสดงดังภาคผนวก ข-18 มีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วน เพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี	-
	- พิกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- จัดให้มีการซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยดังแสดงดังภาคผนวก ข-18	-
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- เมื่อมีการซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับอัคคีภัย หรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น โครงการจะประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุเมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-
8.10 แผงเซลล์แสงอาทิตย์	- จัดให้มีแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย ตลอดระยะเวลาการใช้งาน ตามข้อกำหนดของผู้ผลิตที่เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	- ติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าจากเซลล์แสงอาทิตย์แล้วเสร็จและอยู่ในระหว่างจัดทำแผนการซ่อมบำรุงระบบผลิตไฟฟ้าเพิ่มเติมตามข้อกำหนดของผู้ผลิตให้เป็นไปตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัยต่อไป	-
	- จัดให้มีการติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินต้องมีขนาดที่เหมาะสมที่จะป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้า	- ติดตั้งสายดิน อุปกรณ์ที่ใช้ทำระบบสายดินโดยเลือกให้มีขนาดที่เหมาะสมในการป้องกันกระแสไฟฟ้าเกินจากวงจรไฟฟ้าตามมาตรฐานทางวิชาการวิศวกรรม และความปลอดภัย	-
	- ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้งานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงานรวมทั้งต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนัง ป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงหรือเปลี่ยนเซลล์แสงอาทิตย์ต้องผ่านการอบรมให้มีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
9. การสาธารณสุข	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- จัดทำบันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงานและมีการรวบรวมข้อมูลสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพของพนักงานแต่ละราย	 บันทึกสุขภาพประจำตัวพนักงาน
	- หากผลตรวจสุขภาพ ระบุว่า มีแนวโน้มผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพซ้ำ การรักษา ฟันฟุหรือหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- กรณีที่ผลการตรวจสุขภาพที่ผิดปกติ และมีสาเหตุมาจากการทำงานจะทำการสับเปลี่ยนหน้าที่พนักงานรายดังกล่าวไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงน้อยและติดตามผลอย่างต่อเนื่องโดยพยาบาลประจำโครงการทำหน้าที่ดังกล่าวร่วมกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ	-
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบ อันเนื่องมาจากการปฏิบัติงานให้พิจารณาสับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง		
10. สังคม-เศรษฐกิจ 10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์	- จัดการประชาสัมพันธ์ โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชน เยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม	- มีการประชาสัมพันธ์และเข้าพบปะชุมชนอย่างสม่ำเสมอ เพื่อสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีการจัดประชุมปีละ 2 ครั้ง	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> <li>• การศึกษา และ ศาสนา</li> <li>• ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม</li> <li>• กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่างๆ แสดงดังภาคผนวก ข-19 <ul style="list-style-type: none"> <li>• การศึกษา และศาสนา เช่น กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ</li> <li>• ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อมร่วมกับเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ กิจกรรมการบริจาคโลหิตร่วมกับการนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เป็นต้น</li> <li>• กิจกรรมพิเศษ สนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน เช่น ร่วมบริจาคสิ่งของให้กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul> </li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อประชาสัมพันธ์ของโครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ได้จัดทำแผนปฏิบัติการดำเนินงานของบริษัทฯ ให้กับชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ ในช่วงลงทำการสำรวจชุมชน เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและการดำเนินงานของบริษัทฯ</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานภายในโครงการตามความรู้ความสามารถซึ่งจะพิจารณาเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ ปัจจุบันมีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่จังหวัดชลบุรี ร้อยละ 19 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด</li> </ul>	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.1 แผนประชาสัมพันธ์และชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ)	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ	- ให้ความร่วมมือระหว่างสถาบันศึกษา หน่วยงานราชการ หรือชุมชน เมื่อได้รับการติดต่อขอเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่มีหน่วยงานราชการ ติดต่อขอเข้าเยี่ยมชมโรงงาน เนื่องจากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019	-
10.2 แผนปฏิบัติการกรณีร้องเรียนจากชุมชน	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ และประสานงานไปยังชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	
	- รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับ ข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับ ข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น สรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ. ด้านหน้าโครงการ เพื่อรับข้อคิดเห็นต่างๆ กรณีมีผู้ได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการ โดยการทำงานช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่พบข้อร้องเรียน	 จุดรับข้อร้องเรียนบริเวณ ป้อม รปภ.
	- กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการ โดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาที่ร้องเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และบริษัท โอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- การดำเนินงานช่วงเดือนเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียน ทั้งนี้กรณีพบว่าเรื่องร้องเรียนที่มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการจะเร่งดำเนินการแก้ไขปัญหาให้แล้วเสร็จโดยเร็ว	-

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.2 แผนปฏิบัติการกรณีร้องเรียนจากชุมชน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะ จากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ติดต่อโดยตรงที่ด้านหน้าโรงงาน</li> <li>2) ติดต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) หมายเลขโทรศัพท์ 038-296334-7 และ 038-111943-4</li> <li>3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด หมายเลขโทรศัพท์ 0-3834-7290 เพื่อรับทราบปัญหา ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอน การดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ</li> </ol> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ. ด้านหน้าโครงการ หมายเลขโทรศัพท์ที่ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ยังตัวแทนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ผู้นำชุมชน หรือประสานงานผ่านเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เพื่อแจ้งข้อคิดเห็นต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการได้ทุกช่องทาง โดยการดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียน</li> </ul>	 <p>จุดรับข้อร้องเรียนบริเวณ ป้อม รปภ.</p>
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ภายใน 1 ปี หลังจากรายงานฯ ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเรียบร้อยแล้ว และหากจะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดที่แตกต่างจากแนวทางการดำเนินงาน ให้เสนอการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการ โดยรายละเอียดของคณะกรรมการการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. องค์ประกอบคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 3 คน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>- นายอำเภอศรีราชา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน</li> <li>- ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี หรือผู้แทน จำนวน 1 คน</li> <li>- สาธารณสุขอำเภอศรีราชา หรือผู้แทน จำนวน 1 คน</li> </ul> </li> </ol> </li> </ol> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2564 ดำเนินการเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 สำหรับการจัดประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน</li> </ul>	 



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อ หรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด หรือจำนวน 16 คน ประกอบด้วย 7 ชุมชน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ชุมชนหนองยายบู จำนวน 3 คน</li> <li>- ชุมชนหนองค้อ จำนวน 3 คน</li> <li>- ชุมชนเขาดิน จำนวน 2 คน</li> <li>- ชุมชนเขาศี จำนวน 2 คน</li> <li>- ชุมชนห้วยสะพาน จำนวน 2 คน</li> <li>- ชุมชนวังค้อ จำนวน 2 คน</li> <li>- ชุมชนหนองปรือ จำนวน 2 คน</li> </ul> <p>3) ตัวแทนจากบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด จำนวน 4 คน และนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) จำนวน 1 คน</p> <p>2. บทบาทหน้าที่คณะกรรมการ</p> <p>1) สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับรู้กระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัด ตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p> <p>2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหาร่วมกัน</p>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2564 ดำเนินการเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 สำหรับการจัดประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน</p>	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)


ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบมาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง</p> <p>4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน</p> <p>6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข</p> <p>7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ย และหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน</p> <p>8) ร่วมพิจารณาค่าชดเชยกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแลการจ่ายค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ</p> <p>9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน</p> <p>3. ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <p>1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วัน และติดต่อกัน</p> <p>2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวรรคหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกิน 90 วัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น</p>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2564 ดำเนินการเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 สำหรับการนัดประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน</p>	



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)





ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน</p> <p>4) กรณีวาระกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่า 90 วัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่</p> <p>นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ตาย</li> <li>2) ลาออก</li> <li>3) เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน</li> <li>4) คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ</li> <li>5) เป็นบุคคลล้มละลาย</li> <li>6) เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</li> </ol>	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2564 ดำเนินการเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 สำหรับการจัดประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน</p>	

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
10.3 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<b>4. ความถี่ในการประชุม</b> 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมด จึงจะเป็นองค์ประชุมโดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีควมจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเป็นเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกหนึ่งเสียงเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมการติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการอย่างน้อย 1 ครั้ง/ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ	- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เมื่อวันที่ 23 พฤษภาคม 2562 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว พร้อมจัดให้มีการประชุมอย่างต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง เพื่อพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ และนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม โดยการจัดประชุมครั้งที่ 2 ประจำปี 2564 ดำเนินการเมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 สำหรับการจัดประชุมครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 คาดว่าจะดำเนินการในช่วงเดือนตุลาคม - พฤศจิกายน	
	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมาจากบริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	-



ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทูลงรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายหลังขยายกำลังการผลิต ประมาณ 4.91 ไร่ หรือ ร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด</li> <li>- ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 4.91 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 4.91 ไร่ หรือร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด</li> <li>- ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษาใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อรักษาและคงสภาพพื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 4.91 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 7.76 ของพื้นที่ทั้งหมด</li> </ul>	  <p>พื้นที่สีเขียว</p>  <p>เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว</p>  <p>การปลูกต้นไม้ร่วมกับนิคมฯ (ภายนอกโรงงาน)</p>

ตารางที่ 2.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหุบเขารูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะดำเนินการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
11. สุนทรียภาพ (ต่อ)	- การปลูกพันธุ์ไม้จะทำการปลูกพันธุ์ไม้ประเภทไม้ยืนต้นที่โครงการเลือกปลูก ได้แก่ โอศกอินเดีย กัลปพฤกษ์ ชงโค หูกระจง ต้นมะพร้าว ต้นไทร เป็นต้น จำนวนแถวในการปลูกต้นไม้ในแต่ละบริเวณโดยรอบโครงการ โดยกำหนดให้เลือกต้นไม้ที่มีความสูงไม่น้อยกว่าสองเมตรมาปลูกในบริเวณพื้นที่สีเขียว ทั้งนี้ในบริเวณที่มีแนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงได้ทบทวนการปลูกต้นไม้ โดยการปลูกไม้พุ่มแทนแทนไม้ยืนต้น ไม้พุ่ม ที่ทำการปลูก ได้แก่ ไทรเกาหลี เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก	- ทำการปลูกไม้ยืนต้น ได้แก่ โอศกอินเดีย กัลปพฤกษ์ ชงโค หูกระจง ต้นมะพร้าว ต้นไทร สำหรับในบริเวณที่มีแนวสายส่งไฟฟ้าแรงสูงได้ทำการปลูกไม้พุ่ม ได้แก่ ไทรเกาหลี	 <p>ต้นโอศกอินเดีย</p>
	- กำหนดให้มีเครื่องมือตรวจวัดความชื้นของดิน เพื่อตรวจสอบความเหมาะสมของปริมาณน้ำ ที่ใช้ในการรดน้ำต้นไม้อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ตรวจวัดความชื้นของดินและทำการบันทึกผลการตรวจวัดประมาณเดือนละ 6 ครั้ง พบว่า ดินมีความชื้นระหว่าง 44.7-78.3% กรณีพบว่าดินมีความชื้น $\geq 70\%$ จะไม่ทำการรดน้ำต้นไม้ กรณีมีความชื้น $\leq 22\%$ จะทำการรดน้ำทันที แสดงดังภาคผนวก ข-20	
	- จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลาทุก 6 เดือน	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ในการดูแลพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ โดยรับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืนคงสภาพพื้นที่สีเขียวตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนเพิ่มเติมภายในระยะเวลาทุก 6 เดือน	 <p>เจ้าหน้าที่ดูแลพื้นที่สีเขียว</p>



## 2.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง)

การดำเนินโครงการในระยะก่อสร้าง ได้แก่ การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์แบบติดตั้งบนหลังคาอาคารผลิต 1 และ 2 เพื่อผลิตไฟฟ้าไว้ใช้เองภายในโครงการ โดยโครงการได้มีการคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีประสบการณ์ทำงานและมีความเชี่ยวชาญในด้านไฟฟ้า เพื่อให้การดำเนินโครงการในระยะก่อสร้างมีความปลอดภัย สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนตุลาคม 2564 – มิถุนายน 2565 (ก่อสร้างแล้วเสร็จและเปิดใช้งานเรียบร้อยแล้ว) แสดงดังตารางที่ 2.2-1 ครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ คือ

- คุณภาพอากาศ
- ระดับเสียง
- คุณภาพน้ำ
- การคมนาคม
- การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- การจัดการของเสีย
- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- สังคม-เศรษฐกิจ



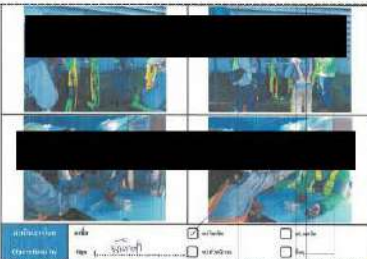

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์การก่อสร้าง รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุมหรือปกปิดมิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย</li> <li>- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การขนส่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ใช้รถคอนเทนเนอร์ซึ่งเป็นการขนส่งที่ปิดคลุมอย่างมิดชิด</li> <li>- ผู้รับเหมาก่อสร้างมีการใช้เครนในการยกแผงเซลล์แสงอาทิตย์ขึ้นไปติดตั้งบนหลังคา ซึ่งผู้รับเหมาก่อสร้างมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครนทุกวันก่อนเริ่มงานนอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษาตามแผนการซ่อมบำรุงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง</li> </ul>	<p>-</p>   <p>การใช้และตรวจสอบระบบเครน</p>

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุก เพื่อลดวันเสียจากรถยนต์และลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบนถนน	- มีการอบรมผู้รับเหมาก่อนเริ่มงานในการปฏิบัติตามกฎระเบียบ และข้อบังคับของบริษัทฯ รวมถึงระเบียบที่เกี่ยวข้อง เช่น ข้อกำหนดของกฎหมาย หรือข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง เป็นต้น	
	- กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่งผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อยเพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่าง ๆ	- ไม่มีเศษวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นในเส้นทางขนส่งเนื่องจากไม่มีการใช้เศษดินเศษหินเข้ามายังโครงการ การขนส่งแฉ่งเซลล์แสงอาทิตย์และอินเวอร์เตอร์ใช้รถคอนเทนเนอร์ซึ่งปิดคลุมทุกด้าน และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบความเรียบร้อยในพื้นที่ก่อสร้างทุกวันหลังเลิกงาน	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
2. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอกรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบบำรุงก่อนการใช้งาน	- การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีการใช้เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และก่อนการใช้งานจะมีการตรวจสอบการทำงานทุกวัน และบำรุงรักษาทุกสัปดาห์ โดยไม่พบเครื่องจักรชำรุดในระหว่างการทำงาน	-
	- งดการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาหลัง 18.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- การก่อสร้างระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีการทำงานหลัง 18.00 น. (ทำงานในช่วงเวลากลางวันเท่านั้น)	-
	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์ตามระยะเวลาใช้งานตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- การติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ไม่มีการใช้เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่มีเสียงดัง และก่อนการใช้งานอุปกรณ์ก่อสร้างและเครนจะมีการตรวจสอบการทำงานทุกวัน และบำรุงรักษาตามระยะเวลาการใช้งาน โดยไม่พบเครื่องจักรชำรุดในระหว่างการทำงาน	-
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- คนงานก่อสร้างจะได้รับการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ทุกวันโดย จป.วิชาชีพของผู้รับเหมาแสดงตัวอย่างบันทึกการสวมใส่ PPE ของคนงานก่อสร้างดังภาคผนวก ข-22.1	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ 1 คน คอยอำนวยความสะดวกในการให้สัญญาณจราจร การใช้เครน หรือการเคลื่อนย้ายวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้างภายในโรงงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานของโครงการ	



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
3. คุณภาพน้ำ	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยสิ่งปฏิกูลวัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงรางระบายน้ำทิ้ง	- ผู้รับเหมาได้จัดตั้งขยะให้กับคนงานก่อสร้างไว้ที่จุดพักงาน โดยได้มีการอบรมให้กับคนงานก่อสร้างทุกคนห้ามทิ้งขยะในรางระบายน้ำตั้งแต่ก่อนก่อสร้าง	
	- น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของคนงานก่อสร้าง ปริมาณรวม 3.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคนงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้ประสานงานกับหน่วยงานราชการหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับสิ่งปฏิกูลไปกำจัด	- ผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ไว้ให้คนงานก่อสร้างติดตั้งบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง จำนวน 2 ห้อง ซึ่งเพียงพอต่อการใช้งาน และมีการตรวจสอบส่วนเก็บกักสิ่งปฏิกูลทุกวัน เมื่อใกล้เต็มจะทำการสูบออกไปกำจัดโดยหน่วยงานส่วนท้องถิ่น	
	- สำหรับน้ำจากกิจกรรมก่อสร้างประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตร/วัน ส่วนใหญ่จะระเหยไปในกิจกรรมก่อสร้างทั้งหมด	- ไม่มีการใช้น้ำในขั้นตอนการก่อสร้างเนื่องจากเป็นการติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์บนหลังคาและเชื่อมต่อระบบไฟฟ้าเท่านั้น จึงไม่มีน้ำเสียจากกิจกรรมก่อสร้าง	-
	- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคนงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวงว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้การกำจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งที่ระบบกักเก็บสิ่งปฏิกูลใกล้เต็มความสามารถในการกักเก็บ	- ผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ไว้ให้คนงานก่อสร้างติดตั้งบริเวณใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง จำนวน 2 ห้อง ซึ่งเพียงพอต่อการใช้งาน และมีการตรวจสอบส่วนเก็บกักสิ่งปฏิกูลทุกวัน เมื่อใกล้เต็มจะทำการสูบออกไปกำจัดโดยหน่วยงานส่วนท้องถิ่น	-




ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปแบบสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. การคมนาคม	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- มีการอบรมผู้รับเหมาก่อนเริ่มงานในการปฏิบัติตามกฎระเบียบ และข้อบังคับของบริษัทฯ รวมถึงระเบียบที่เกี่ยวข้อง เช่น ข้อกำหนดของกฎหมาย หรือข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง เป็นต้น	
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาใช้เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- ผู้รับเหมาจัดให้มีเจ้าหน้าที่ 1 คน คอยอำนวยความสะดวกในการให้สัญญาณจราจร การใช้เครน หรือการเคลื่อนย้ายวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้างภายในโรงงาน เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุกับพนักงานของโครงการ	
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ผู้รับเหมาก่อสร้างมีการใช้เครนในการยกแผงเซลล์แสงอาทิตย์ขึ้นไปติดตั้งบนหลังคา ซึ่งผู้รับเหมาก่อสร้างมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครนทุกวันก่อนเริ่มงานนอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษาตามแผนการซ่อมบำรุงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง	
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ ช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-17.30 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่โครงการ	- ไม่ทำการขนส่งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ อินเวอร์เตอร์ หรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างในช่วงเวลา 07.00-08.00 น. และ 15.30-17.30 น.	

การใช้และตรวจสอบเครน





ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

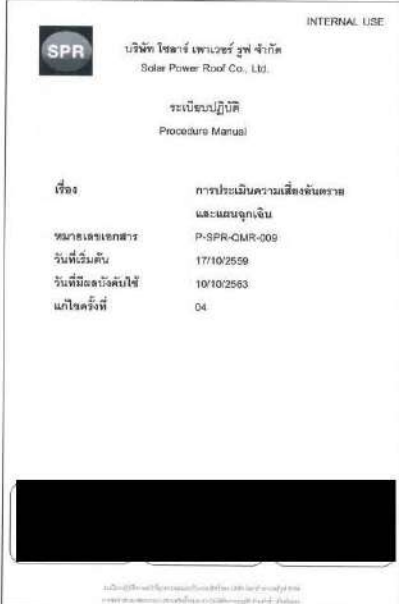

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
4. การคมนาคม (ต่อ)	- จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 15 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- มีการอบรมเรื่องการใช้ความเร็วในการขับขี่บนถนนสาธารณะ ถนนภายในนิคมฯ และภายในพื้นที่โครงการ และมีการติดป้ายจำกัดความเร็วในรถทุกคันเพื่อเตือนให้คนขับรถใช้ความเร็วไม่เกิน 15 กม./ชม.	
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้างเพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- มีการอบรมการขับขี่ยานพาหนะ ทั้งในด้านน้ำหนักบรรทุก ความเร็ว และมารยาทในการใช้ถนน โดยให้ผู้รับเหมาต้องดำเนินการตามกฎหมาย ระเบียบ และข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมและของโครงการอย่างเคร่งครัด	
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสมโดยไม่ควรจายอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและก่อให้เกิดน้ำเสีย รวมทั้งการดูแล ขุดลอก รางระบายน้ำอย่างต่อเนื่องทุกสัปดาห์หรือตามความจำเป็นเพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วมขัง	- กำหนดให้มีพื้นที่เก็บกองวัสดุก่อสร้างภายในพื้นที่ก่อสร้างที่ได้รับอนุญาตเท่านั้น โดยการเก็บกองจะดำเนินการในรั้วเขตก่อสร้างและมีผ้าใบปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างของน้ำฝน โดยไม่เก็บกองใกล้รางระบายน้ำฝน จึงไม่มีการกีดขวางทางน้ำแต่อย่างใด	



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทบทวนรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)




ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
6. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด</li> <li>- ขยะมูลฝอยและเศษวัสดุจากการก่อสร้างได้กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้นและติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างหรือเหลือใช้จากการก่อสร้างจะนำมารวบรวมไว้ที่ลานกองวัสดุ เพื่อรอการบริหารจัดการโดยบริษัทผู้รับเหมา เช่น นำกลับไปใช้ซ้ำ ส่งไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ หรือกำจัดตามหลักวิชาการ</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีคนงานก่อสร้างคอยตรวจสอบความเรียบร้อยของพื้นที่ก่อสร้างทุกวันหลังเลิกงาน และมีการเก็บขนมูลฝอยออกไปกำจัดทุกวัน</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- กำหนดห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ๆ พื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการได้ทำการอบรมผู้รับเหมา/คนงานก่อสร้างเกี่ยวกับการคัดแยกขยะก่อนทิ้ง ทิ้งขยะในถังขยะ และห้ามทิ้งขยะในรางระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด</li> </ul>	-
	<ul style="list-style-type: none"> <li>- มูลฝอยของพนักงานให้รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการเข้ามารับไปกำจัด และวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากการก่อสร้างให้รวบรวมไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ขยะมูลฝอยหรือวัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างหรือเหลือใช้จากการก่อสร้างจะนำมารวบรวมไว้ที่ลานกองวัสดุ เพื่อรอการบริหารจัดการโดยบริษัทผู้รับเหมา เช่น นำกลับไปใช้ซ้ำ ส่งไปคัดแยกเพื่อจำหน่ายต่อ กำจัดตามหลักวิชาการ หรือกำจัดตามหลักสุขาภิบาลตามชนิดและประเภทของขยะ</li> </ul>	

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>- การพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาโครงการควรพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และกำหนดให้ผู้รับเหมามีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนดซึ่งควรมีรายละเอียดดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>• การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ</li> <li>• การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> </ul>	<p>- บริษัทคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีประสบการณ์ทำงาน และผู้รับเหมาจะต้องดำเนินการตามแนวทางการดำเนินงานของโครงการได้อย่างเคร่งครัด โดยเน้นให้เกิดความปลอดภัยในการก่อสร้างเป็นสำคัญ ก่อนดำเนินงานจะได้รับการฝึกอบรมกฎ ระเบียบ และข้อปฏิบัติของบริษัทฯ คนงานก่อสร้างต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพการทำงานในที่สูงและผ่านการอบรมการทำงานในที่สูงและไฟฟ้า การจัดหาวิศวกรและ จป. ระดับวิชาชีพควบคุมการก่อสร้างตลอดระยะเวลา การจัดทำ การประเมินความเสี่ยงอันตรายและแผนฉุกเฉิน และวิธีปฏิบัติเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินแสดงดังภาคผนวก ข-22.2 และภาคผนวก ข-22.3 ในระหว่างการก่อสร้างจะต้องตรวจสอบและควบคุมคนงานก่อสร้างให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างถูกต้องและเหมาะสม ดำเนินการ Morning Talk และแจ้งการทำงานต่อคนงานก่อสร้างทุกวัน เป็นต้น</p>	
	<p>- ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศกำหนด และได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรหรือผู้ควบคุมงานโดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน</p>	<p>- คนงานก่อสร้างจะได้รับการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ทุกวันโดย จป.วิชาชีพของผู้รับเหมาแสดงตัวอย่างบันทึกการสวมใส่ PPE ของคนงานก่อสร้างดังภาคผนวก ข-22.1</p>	






ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน	- คนงานก่อสร้างจะได้รับการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ทุกวันโดย จป.วิชาชีพ โดยผู้รับเหมาจะมีการใช้อุปกรณ์ PPE อย่างเหมาะสมตามลักษณะงานและเพียงพอต่อการใช้งาน	 Full Body Harness
	- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น	- กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างโดยใช้รั้วกันแยกพื้นที่ชัดเจน พร้อมติดตั้งป้ายเตือนความปลอดภัย ป้ายผู้ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องห้ามเข้า รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์วิศวกร และ จป. วิชาชีพ ควบคุมการก่อสร้าง เป็นต้น	 



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)



ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักร อุปกรณ์รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย	- ผู้รับเหมาก่อสร้างมีการใช้เครนในการยกแผงเซลล์แสงอาทิตย์ขึ้นไปติดตั้งบนหลังคาซึ่งผู้รับเหมาก่อสร้างมีการตรวจสอบความพร้อมใช้งานของเครนทุกวันก่อนเริ่มงานนอกจากนี้ยังมีการบำรุงรักษาตามแผนการซ่อมบำรุงของอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง	 <p>การใช้และตรวจสอบเครน</p>
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งาน ส่งต่อหรือลำเลียงผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา	- จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งาน ส่งต่อผู้ป่วยหรือผู้ได้รับอุบัติเหตุในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	 

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบชิ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดให้มีโปรแกรมฝึกอบรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงานก่อสร้าง	- คนงานก่อสร้างจะได้รับการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ทุกวันโดย จป.วิชาชีพของผู้รับเหมาแสดงตัวอย่างบันทึกการสวมใส่ PPE ของคนงานก่อสร้างดังภาคผนวก ข-22.1	
	- จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย	- ผู้รับเหมาได้จัดเตรียมคนงานก่อสร้างที่มีประสบการณ์เกี่ยวกับไฟฟ้า จัดให้วิศวกร และ จป. วิชาชีพ ควบคุมการดำเนินงานตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	
	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างทุกชนิดจะอยู่ในสภาพดีมีการตรวจสอบสภาพการทำงานก่อนใช้งานทุกวัน	-
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุความเสียหายและการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ในการก่อสร้างที่ผ่านมาไม่พบการเกิดอุบัติเหตุ	-
	- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องมีความรู้ ความเข้าใจในระบบไฟฟ้า และไม่ให้ทำงานเพียงลำพังต้องจัดหาผู้ร่วมปฏิบัติงานตลอดระยะปฏิบัติงาน	- ผู้รับเหมาได้จัดเตรียมคนงานก่อสร้างที่มีประสบการณ์เกี่ยวกับไฟฟ้า จัดให้วิศวกร และ จป. วิชาชีพ ควบคุมการดำเนินงานตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	-
	- ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งแผงเซลล์แสงอาทิตย์ต้องถอดเครื่องประดับทุกชนิด และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟฟ้า เช่น หมวก รองเท้า และถุงมือหนังป้องกันไฟฟ้า เป็นต้น	- คนงานก่อสร้างจะได้รับการอบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเริ่มงาน และมีการตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ทุกวันโดย จป.วิชาชีพของผู้รับเหมาแสดงตัวอย่างบันทึกการสวมใส่ PPE ของคนงานก่อสร้างดังภาคผนวก ข-22.1	-



ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการทุบขึ้นรูปโลหะสำหรับอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ระยะก่อสร้าง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
8. สังคม-เศรษฐกิจ	- รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ	- ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานภายในโครงการตามความรู้ความสามารถซึ่งจะพิจารณาเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ ปัจจุบันมีพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่จังหวัดชลบุรี ร้อยละ 19 ของจำนวนพนักงานทั้งหมด	-
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ โดยเข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- มีการประชาสัมพันธ์โครงการติดตั้งระบบผลิตไฟฟ้าพลังงานแสงอาทิตย์ผ่านการประชุมคณะกรรมการกำกับสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 25 พฤษภาคม 2565 เรียบร้อยแล้ว	
	- จัดตั้งทีมงานชุมชนสัมพันธ์เพื่อติดตามสำรวจและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมประสานงานดำเนินการแก้ไขตามแนวทาง/เงื่อนไข ในระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- จัดให้มีจุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ. ด้านหน้าโครงการ หมายเลขโทรศัพท์ทีมงานมวลชนสัมพันธ์ยังตัวแทนคณะกรรมการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ผู้นำชุมชน หรือประสานงานผ่านเทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง) เพื่อแจ้งข้อคิดเห็นต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของโครงการได้ทุกช่องทาง โดยดำเนินการในปี 2564 - มิถุนายน 2565 ยังไม่พบข้อร้องเรียน	 จุดรับข้อร้องเรียนบริเวณป้อม รปภ.
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่างๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาสและความเหมาะสม	- จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์ และประสานงานไปยังชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม	